

Universitätsbibliothek Paderborn

Amtliche Mitteilungen der Gesamthochschule Paderborn

Gesamthochschule Paderborn Paderborn, 1972 - 1979

Nr. 2: Vorläufige Studienordnung für das Studium der beruflichen Fachrichtung Metalltechnik mit dem speziellen Fachgebiet Fertigungstechnik als Erstem Fach der Gesamthochschule Paderborn (14.1.1975)

urn:nbn:de:hbz:466:1-8469

des MU hat mit Eriss vom 14.12.1974

Amtliche Mitteilungen

der Gesamthochschule Paderborn

tung METALLTECHNIK mit dem apari-

Jahrgang 1975

Ausgegeben zu Paderborn aludaedpoddaeged gas am 14.1.1975 gas gastafau Nr. 2

Inhalt

Paderborn

Vorläufige Studienordnung für das Studium der beruflichen Fachrichtung Metalltechnik mit dem speziellen Fachgebiet Fertigungstechnik als Erstem Fach der Gesamthochschule

Seite

Herausgegeben vom Gründungsrektorat der Gesamthochschule Paderborn Geroldstraße 32

- AM GH 2/75 -

Der Minister für Wissenschaft und Forschung des Landes NW hat mit Erlaß vom 14.12.1974 -Geschäftsz. – I A 3 43-15/2/12 - IV B 4 8031/110 - die vom Fachbereichsrat des Fachbereichs Maschinentechnik I beschlossene

Vorläufige Studienordnung für das Studium der beruflichen Fachrichtung METALLTECHNIK mit dem speziellen Fachgebiet Fertigungstechnik als Erstem Fach der Gesamthochschule Paderborn

welcher der Gründungssenat der Gesamthochschule Paderborn in seiner 55. Sitzung am 9.10.1974 zugestimmt hat, vorläufig bis zum Ende des Sommersemesters 1975 genehmigt.

Die genehmigte Fassung der Studienordnung wird hiermit gem. § 47 VGrundO veröffentlicht.

Paderborn, 14. Januar 1975

Der Gründungsrektor

(Prof. Dr. B. Carstensen)

Vorläufige Studienordnung

für das Studium der beruflichen Fachrichtung

Metalltechnik

mit dem speziellen Fachgebiet Fertigungstechnik als Erstem Fach der Gesamthochschule Paderborn

1. Studienmöglichkeiten

Entsprechend der Ordnung der Ersten Staatsprüfung für das Lehramt an berufsbildenden Schulen (Entwurf April 1974) kann die Fachrichtung Metalltechnik -spezielles Fachgebiet Fertigungstechnik- als Erstes Fach studiert werden.

2. Studienziel

Am Ende seines Studiums soll der Student über die fachwissenschaftliche und fachdidaktische Qualifikation verfügen, die als Grundlage für den erfolgreichen Unterricht im Bereich der Metalltechnik vorausgesetzt werden muß und die ihn -in Verbindung mit dem sich an das Studium anschließenden Vorbereitungsdienst- zum Lehramt an berufsbildenden Schulen befähigt.

3. Zugangsvoraussetzungen

Zugangsvoraussetzungen für die Studiengänge für ein Lehramt an berufsbildenden Schulen ist ein Zeugnis über die Hochschulreife oder ein anderes Zeugnis, das den Zugang zu einer wissenschaftlichen Hochschule eröffnet.

Die Immatrikulation wird durch die Einschreibordnung geregelt. Auskünfte erteilt das Staatliche Prüfungsamt Westfalen, 463 Bochum, Ruhruniversität, IC 03 143-147.

4. Studienumfang

Innerhalb des 8-semestrigen Studiums für das Lehramt an berufsbildenden Schulen erfordert das Erstfachstudium Fertigungstechnik einen Studienumfang von 80 Semesterwochenstunden.

5. Studieninhalt

Die Technikwissenschaften sind von Ihren Methoden und Inhalten her derart strukturiert, daß ein breites, systematisch gegliedertes Grundlagenwissen erforderlich ist, bevor fachgebietspezifisches Wissen und Können erworben werden kann. Deshalb sind die Möglichkeiten zur freien Wahl von Studieninhalten für den Studierenden innerhalb des relativ eng bemessenen Pflichtstudienumfanges von 80 Semesterwochenstunden sehr begrenzt.



Gemäß § 3 (6) der Ordnung der Ersten Staatsprüfung für das Lehramt an berufsbildenden Schulen muß der Student im Ersten Fach 16 Themenbereiche studieren.

Die Themenbereiche des Erstfachstudiums gliedern sich in 4 Studienblöcke:

Grundstudium:

- A. Verbindliches Grundstudium
- B. Ergänzendes Grundstudium mit Wahlmöglichkeiten

Vertiefungsstudium (Fachgebiet Fertigungstechnik):

- C. Verbindliches Vertiefungsstudium
- D. Vertiefungsstudium mit Wahlmöglichkeiten

Fertigungstechnik als Erstes Fach.

Die einzelnen Studienblöcke sind in folgende Themenbereiche gegliedert:

A. Verbindliches Grundstudium

- 1. Mathematik
- 2. Grundlagen der Physik und Chemie
- 3. Technische Mechanik
- 4. Werkstofftechnik I
- 5. Physikalisch-technisches Praktikum
- 6. Grundlagen der Konstruktionstechnik
- 7. Produktionstechnik
- 8. Fachdidaktik I

B. Ergänzendes Grundstudium mit Wahlmöglichkeiten

- 1. Technische Thermodynamik
- 2. Elektrotechnik
- 3. Werkstofftechnik II
- 4. Meß-, Steuerungs- und Regelungstechnik

C. Verbindliches Vertiefungsstudium

- 1. Verfahren der Fertigungstechnik
- 2. Werkzeugmaschinen und Vorrichtungen
- 3. Fertigungsplanung und -steuerung
- 4. Arbeitswissenschaft und Betriebsorganisation
- 5. Fachdidaktik II

D. Vertiefungsstudium mit Wahlmöglichkeiten

- 1. Kraft- und Arbeitsmaschinen
- 2. Datenverarbeitung
- 3. Schadenskunde und Schadensanalyse

- 4. Numerische Steuerung von Werkzeugmaschinen
- 5. Fördertechnik
- 6. Schweißtechnik

Der Student hat außer den unter den Studienblöcken A und C angeführten 13 Themenbereichen noch mindestens insgesamt 3 weitere Themenbereiche zu studieren, die aus den Studienblöcken B und D zu wählen sind.

6. Organisation und Lehrveranstaltungen

Die Lehrveranstaltungen werden als Vorlesungen, Seminare, Übungen, Laborpraktika und Exkursionen organisiert:

In den Vorlesungen werden Studieninhalte vorwiegend unter systematischen Aspekten bearbeitet. Sie klären Inhalt und Struktur des Stoffgebietes, behandeln die spezifischen Methoden des jeweiligen Themenbereiches und führen in die einschlägige Literatur ein. Die Vorlesungen bestehen sowohl aus Vortragsphasen als auch aus Phasen gemeinsamer Erarbeitung, so daß bereits hier -soweit es der jeweilige Studieninhalt gestattet- seminaristische Arbeitsweisen integriert werden.

In den Seminaren werden konkrete fachwissenschaftliche und fachdidaktische Fragen vor allem unter interdisziplinären Aspekten behandelt. Forschendes Lernen in Arbeitsgruppen und deren Kooperation wird methodisch vorbereitet und praktiziert.

Übungen dienen der Vertiefung und insbesondere der Anwendung bestimmter Studieninhalte.

Durch praktische Laborarbeit wird der Student zur wissenschaftlichen Fragestellung an die Technikwissenschaften angeregt.

Exkursionen werden mit dem Ziel durchgeführt, den Bezug des Studiums zur industriellen Wirklichkeit zu veranschaulichen und Fragestellungen anzuregen.

7. Fach- und Schulpraktika

Bei der Meldung zur Ersten Staatsprüfung ist eine fachpraktische Ausbildung in Anlehnung an die Fachrichtung nachzuweisen.

Auskunfte über Umfang, Inhalt und Nachweis erteilt das Staatliche Prüfungsamt Westfalen, 463 Bochum, Ruhruniversität, IC 03 143-147. Außerdem sind entsprechend eines Beschlusses des Gründungssenats vom 9. lo. 1974 folgende Schulpraktika verbindlich:

- a) Ein Tagespraktikum im Zusammenhang des Erziehungswissenschaftlichen und Gesellschaftswissenschaftlichen Teilstudiums (von einem Umfang von 2 4 Semesterwochenstunden);
- b) ein fachdidaktisches Tagespraktikum im 1. Unterrichtsfach bzw. der gewählten Fachrichtung des Lehramts an berufsbildenden Schulen (von einem Umfang von 2 - 4 Semsterwochenstunden);
- c) in der vorlesungsfreien Zeit ein fünfwöchiges Blockpraktikum unter besonderer Berücksichtigung des 1. ggf, des 2. Schulfaches bzw. der Fachrichtungen des Lehramts an berufsbildenden Schulen.

(Auskünfte zur Frage des Schulpraktikums erteilt das Praktikumsbüro der Gesamthochschule Paderborn)

8. Prüfung und Leistungsnachweise

Nach § 3 (6) der Ordnung der Ersten Staatsprüfung für das Lehramt an berufsbildenden Schulen muß der Student im Frsten Fach in 7 der gewählten 16 Themenbereiche bei Meldung zur entsprechenden Teilprüfung Leistungsnachweise vorlegen. Aus den für die Teilprüfung im Ersten Fach gewählten 16 Themenbereichen hat er 5 weitere Themenbereiche für die Prüfung vorzuschlagen.

Ein Leistungsnachweis wird erworben durch:

- a) ein Referat
- b) eine schriftliche Arbeit oder eine Konstruktion
- c) einen schriftlichen Text oder
- d) ein Kollogium von 20 Minuten Dauer

in dem vom Studenten vorgeschlagenen Themenbereich.

Themenbereiche, die auch Gegenstand des anderen von Studenten gewählten Faches sind, dürfen im Rahmen der Leistungsnachweise und der Prüfungsvorschläge nur einmal angegeben werden.

In der beigefügten Anlage wird ausgewiesen, welche Themenbereiche durch Leistungsnachweise und welche durch Benennung für die Prüfung abgedeckt werden müssen. Die Übrigen zu erbringenden Leistungsnachweise und die übrigen Prüfungsvorschläge können sich auf die verbleibenden Themenbereiche frei wählbar verteilen.

Für die Themenbereiche, die weder durch Leistungsnachweise noch durch Vorschläge für die Prüfung abgedeckt sind, müssen Studiennachweise erbracht werden. Diese werden durch Teilnahme an den jeweils zugehörigen Seminaren, Übungen und Praktiken erworben.

9. Studienberatung

Jedem Studenten wird empfohlen, als Hilfe bei der individuellen Ausgestaltung des Studiums und bei der Wahl der Fächerkombination die alle meine Studienberatung in Anspruch zu nehmen und sich darüber hinaus Beginn und während des Studiums von den zuständigen Hochschullehrern und wissenschaftlichen Mitarbeitern beraten und informieren zu lassen. Für lehramtsspezifische Fragen, die sich zum Beispiel auf Integrationsmöglichkeiten mit anderen Studiengängen beziehen, sind vor allem die jeweiligen Fachdidaktiker zuständig.

lo. Gültigkeitsdauer

Diese Studienordnung gilt als vorläufig. Sie soll auf Grund der gemachten Erfahrungen ständig Überprüft und weiter entwickelt werden und spätestens ein Jahr nach Ihrer Einführung Überprüft werden.

11. Inkraftreten

Diese Studienordnung tritt nach Genehmigung durch den Minister für Wissenschaft und Forschung des Landes Nordrhein-Westfalen nach ihrer Veröffentlichung in den amtlichen Mitteilungen der Gesamthochschule Paderborn in Kraft.

Paderborn	demerkungen									
der	Fachbozeichnung	81	Grundlagen der Lathematik (Höhere Mathe=	matik)	Thysik I Chemie	Statik & Festig- koitslehre; Kinematik & Dy= namik	Werkstoffkun= de 1	Auswahl aus Angeboten	Binführung in die Konstruk= tionslehre I & II	Fertigungsver- fakren
Ligglic	SWStd.	studiu	ω		7	0	6	~	10	CV -
• 0	Themen	Fach: Verbindliches	Analysis, Analytische Geomestrie	Sporter vin con / by Sayne and a series	Elektrizitstehre, Warme= lehre, Anorganische Chemie, Organische Chemie	Statik, Festigkeitslehre, Kinematik, Dynamik	Eisen und Stahl, Nichteisen- metalle, Kunststoffe	Labortechnische Übungen, ausge- wählt aus den Themenbereichen A. 2 bis A. 4	Darstellende Geometrie, Tech= nischos Zeichuen, Maschinene= lemente, Einführung in das Normenwesen	Grundlagen der industriellen Produktion (Energie-, Verfah- rens-, Fertigungs-, Informa- tionstechnik); Analyse von soziotechnischen Systemen als Arbeitssystemen
twerte	P	1			2		H	T		н.
Rich	Pflicht		T		H	IJ	ns Lasa		I	
	SWStd.	gungste	9		. 9	9	4	4	9	4
cmenbereiche	4640	Ferti	.1. Mathematik	Township to the later of the la	.2, Grundlegen der Physik & Chemie	.3. Technische Mechanik	4. Werkstoff= technik I	5. Physikalisch- technisches Praktikum	6. Grundlagen der Konstrukm tionslehre	A.7. Produktions-
	Richtwerte Richtwerte	SWStd. Fflicht Tehn ander GH SWStd. Fechoczeichnung B	SWStd. Richtwerte Themen Pflicht Ashl Pertigungstechnik -als Erstes Fach: Verbindliches Grund	SWStd. Richtwerte Themen Fflicht Anl Brstes Fach: Verbindliches Grund k 6 L Analysis, Analytische Geomestrie	Richtwerte SWStd. I/P Themen Fflicht Tenn Themen Fertigungstechnik - als brstes Fach: Verbindliches Grund Analysis, Analytische Geome= trie	### Bichtwerte Richtwerte Themen Fflicht Themen Themen Fflicht Themen Themen	Fflichtwerte Fflichtwerte Fflichtwerte Fflichtwerte Fflicht Wehl Mathematik Grundlegen Grundlegen Ger Physik & Draise Fech: Verbindliches Grund der Physik & Anclysis, Analytische Geome- trie Grundlegen Grundlege	Grundlegen Grundl	### Bichtwerte SWStd. Filicht File Friicht File Mathematik 6 L Analysis, Analytische Geome= Grundlegen 6 L Elektrizitätslehre, Wirme= Chemie Chemie 6 L Statik, Festigkeitslehre, Mechanik Werkstoff= 4 L Bisen und Stahl, Michteisen- technik I metalle, Kunststoffe Physikalisch- 4 L Labortechnische Übungen, ausge- technik I Methikum Peraktikum A. 2 bis A. 4 A. 2 bis A. 4 A. 2 bis A. 4 A. 2 bis A. 4	Richtwerte Richtwerte Tellicht Mehan Ferticumstechnik -als bystes Fach: Verbindliches Grund Mathematik

Themenboreiche	Swstd	Ri L/	Richtwerte L/F	rte Themen	Michlic Swstd.	Nicglichkeiten an der GII SWitt. Pachbezeichnung B	Prderborn
· Anoustoirs		Pflicht	"ahl	Township or a second or as a		CHEMIC SOURCE T	
A.8. Fachdidaktik I	4	Fin	П	Qualifikation für metall= technische Berufe, Lernziele,	4	THE REPORT OF STREET	Their
BASKAL COM			huns	tion, Lernkontrolle		irotii Subsi	
Summe	40			Separation and selection of the selectio	400	BAS EMBAN	caic e P
Fer tigungstechnik	nik als	Erstes	Fach:	: Drginzendes Grundstudium mit	Wahlmö	Wahlmöglichkeiten	
B.1. Technische Thermodynamik	4		L/P	Theorie der Gase und Dümpfe, Kreisprozesse	4	Warmelehre	i daba
B.2. Elektrotech= nik	4		T/P	Blektrische Anlagen, Maschi- nen, Apparate, Geräte	9	Elektrotechnik	dar e
B.3. Werkstoff= technik II	4		L/P	Erweiterung und Vertiefung der unter A.4. genannten Themen	9	Werkstoffkunde II	esch i
B.4. Meß-, Steue= rungs- & Rege= lungstechnik	4	F	L/P	MeGverfahren und -geräte, Prinzipien und Systeme des Steuerns und Regelns	4	Meßtechnik	ristang mUsse phase on
Fertigungstechnik	nik als	1 1	Fach	Erstes Fach: Verbindliches Vertiefungsstudium.	iumo	NAME OF STREET	noths Stud
C.1. Verfahren der Fertigungs= technik	5	d		Urformen, Umformen, Trennen, Fügen, Beschichten, Stoffei= genschaftsändern	2	Umformtechnik	uist no Hennach Hennits
C.2. Werkzeugmaschinen nen und Vor-	9	F		Wirkprinzipien & Konstruktion. von Werkzeugmaschinen, Werk= zeugen & Vorrichtungen	8	Werkzeugmaschi= nen I; Werkzeu= ge & Vorrich=	

		D				
Themenbereiche		-	Richtwerte	MOPLIC	Miorlichkeiten an der GH Pa	Paderborn
	SWStd.	Pflicht ["ahl	Тhетеп	SwStd.	SWStd. Fachbezeichnung Ber	Borerlungen
C.3. Fertigungs= planung und -steuerung	4	L/P	Aufgaben & Verfahren der Fertigungsplanung, -steuerung & -überwachung und deren Hilfsmittel	9	Fertigungspla= nung & -steue= rung Flanungsrech= nung	
C.4.Arbeitswissen= schaft und Be= triebsorganisa= tion (incl.Ar= beitssicher= heit)	9	L/P	Arbeits- & Zeitstudien, Ar= beitsgestaltung, Arbeitssicher- heit, Anforderungsermittlung, Entlohnung, Arbeitsrecht, Ar= beitsunterweisung, Grundlader Betriebsorganisation und der betriebl. Kostenrechnung	r.	Arbeits- und Betriebslehre Sicherheits= technik	
G.5. Fachdidaktik II	4	Д	Lehrgangs- & problemorientier- te Unterrichtsvorfahren, Projekte, Unterrichtstechno- logie; Planung & Organisation, von Schulwerkstütten & Werk- stattunterricht; wissen- schaftstheoretische Probleme der Technikwissenschaften	4		
Summe	255			25		
Fertigungstechnik	als Brs	Erstes Fach: Ve	Vertiefungsstudium mit W.hlmöglichkeiten.	chkei ter	9	
D.1.Kraft- & Ar= beitsmæschinen	5	I/P	Kolben-, Strömumgsarbeitsma= schinen; Kolben-, Strömumgs= kraftmaschinen	77	Kolbenmaschinen I oder Strömungsmasch. I. Voraussetzung	
D.2.Datenvorarbei= tung (ADV)	5	. i./P	Funktionsweise & Aufbau von Digital- & Analogrechnern; Einsatzgebiete: Herdwere-Soft=	ထ	Frogrammieren Frozeßtechnik	

Digital & Analogrechnern; Einsatzgebiete; Hardware-Soft= ware, Einffhrun in eine Programmiersprache

	Gli Paderborn ng Bemerkungen für m für m für m für m	SWStd. Fachbezeichnung Bemerkungen A Metallkundl. für m Schadenfor= schung; Korro= sion & Ober= flüchenschutz Programmieren für m numerisch ge= steuerter Werk= zeugmaschinen 6 Fürdertechni= sche Anlagen I und II 5 Schweißtech= für m nik I & II	5 6 5			Tricht	5. 5 5	Themenbereiche 2.3.Schadenskunde 2. Schadens= analyse D.4.Lumerische Steuerung von Jorkzeugma= schinen D.5.Fördertechnik D.6.Schweißtechnik
		Schweißtech= nik I & II	2	Schweißverfahren & -einrich- tungen; Wirkungsweise & Bin-	L/P		5	reißtechnik
5 L/P Schweißverfahren & -einrich= 5 Schweißtech= für tungen; Wirkungsweise & Bin= nik I & II		sche Anlagen I und II		trieblicher Transportsysteme; Fördereinrichtungen		To the same of	,	
trieblicher Transportsysteme; sche Anlagen Fördereinrichtungen I und II I und II Schweißverfahren & -einrich= 5 Schweißtech= für tungen; Wirkungsweise & Bin= nik I & II	für	Wirder techni=	9	Planung & Steuerung be=	L/P	H	ıC	Jertechnik
5 L/P Planung & Steuerung be= 6 Pürdertechni= für trieblicher Transportsysteme; sche Anlagen Fürdereinrichtungen & -einrich= 5 Schweißtech= für tungen; Wirkungsweise & Ein= nik I & II](=	stenerter Werl		steuerung; Programmierung		Faricat!	10年 10日	kzeugma=
5 L/P Planung & Steuerung be= 6 Fürdertechni= für sche Anlagen Fördereinrichtungen I und II I und II für tungen; Wirkungsweise & Ein= 5 Schweißtech= für tungen; Wirkungsweise & Ein= 5 nik I & II	für	Frogrammieren numerisch ge=	2	Wirkungsweise & Aufbau von Punkt-, Strecken- & Bahn=	I/P	S. Ladaria	5	nerische
5 L/P Wirkungsweise & Aufbau von 2 Frogrammieren für steuertung; Programmierung steuertung; Programmierung be= steuerter Werk= steuertung be= 6 Fürdertechni= für für frieblicher Transportsysteme; Sche Anlagen I und II 5 L/P Schweißverfahren & -einrich= 5 Schweißtech= für tungen; Wirkungsweise & Ein= 5 nik I & II	Par la company	sion & Ober= flächenschutz	Facto			BROW	STACUS.	
5 L/P Wirkungsweise & Aufbau von 2 Frogrammieren für steuerung; Programmierung steuerter Werkesteuerung Beet beingen 1.	11	schung; Korro				Tarres.		lyse
5 L/P Wirkungsweise & Aufbau von 2 Frogrammieren für steuerung; Programmierung 2 Frogrammieren für steuerung; Programmierung be= steuerter Werk= zeugmaschinen für trieblicher Transportsysteme; 5 Fördereinrichtungen 1 und II und II tungen; Wirkungsweise & Bin= 5 Schweißtech= für	für m	Metallkundl. Schadenfor=	4	Schadenserkennung, -vermei=	I/P	Manage M	10	nadenskunde
5 L/P Schadenserkennung, -vermei= 4 hetallkundl. für Schadenschers schung; Korro= sion & Ober= flächenschutz 1/P Wirkungsweise & Aufbau von 2 Frogrammieren für hunkt-, Strecken- & Bahn= steuerter Werk= steuerter Werk= steuerter Werk= steuerter Transportsysteme; 5 hördertechni= für fördereinrichtungen 1 und 11 ind 11 tungen; Wirkungsweise & Bin= 5 Schweißtech= für tungen; Wirkungsweise & Bin= 5 nik I & 11				SECTION OF	./ahl	Pflicht.		The second secon
Fflicht Wahl Fflicht Wahl	ng Bemerkungen	Fachbezeichru	SWS ta.	Themen	Se office		S.YStd.	BR INTENER SE
Systa. L/P Themen 5 L/P Schadenserkennung, -vermei= 4 Metallkundl. für Schadenserkennung, -vermei= 4 Metallkundl. für Schadenserkennung, -vermei= 5 Frogrammieren für Punkt. Strecken- & Bahn= 5 Schadenschutz Steuertung; Programmierung steuertung; Programmierung steuertung be= 5 Schadertechni= 6 Frogrammieren für Fördereinrichtungen; Schadertechni= 5 Schweißtech= für tungen; Wirkungsweise & Bin= 5 Schweißtech= für hingen; Wirkungsweise & Bin= 6 Schweißtech= für	GH Faderborn	hleiten an der	Lionlic	htwerte	Rich			creiche

*) lt. vorläufiger Rahmenordnung des Ausschusses "Metalltechnik"

Aus den Studienblöcken B und D sind Themenbereiche mit insgesamt 15 Semesterwuchenstunden beliebig auszuwählen