



UNIVERSITÄTS-
BIBLIOTHEK
PADERBORN

**Sammlung von Bauzeichnungen aus dem Gebiete der
Wasser- und Strassenbaukunst**

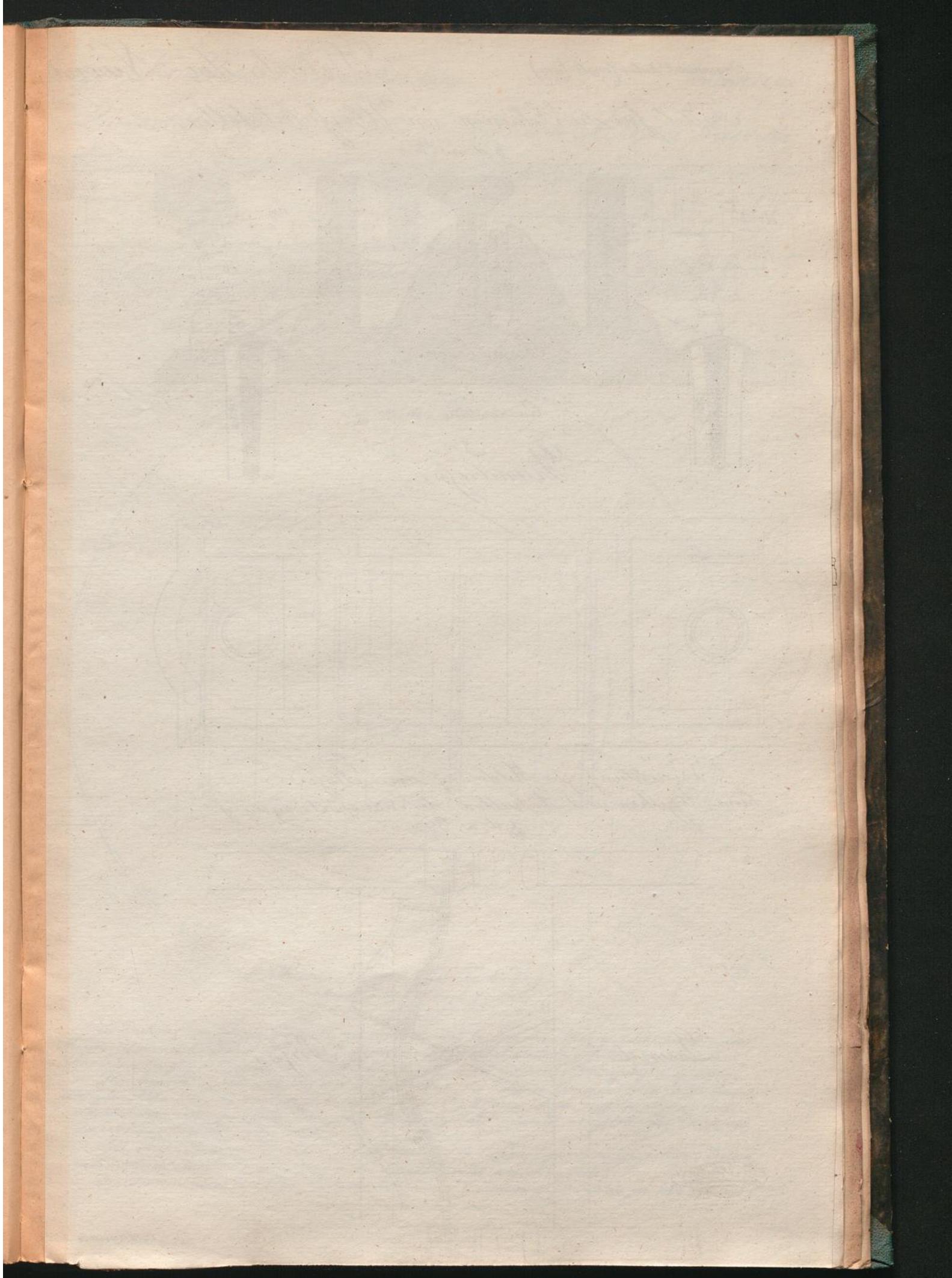
bestehend in 120 Blättern

Constructiver Curs

Carlsruhe, 1837

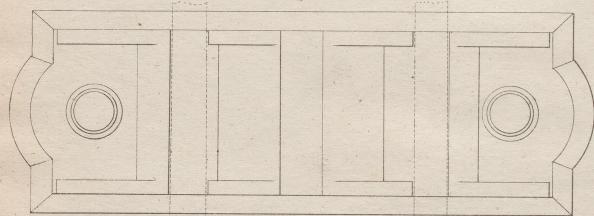
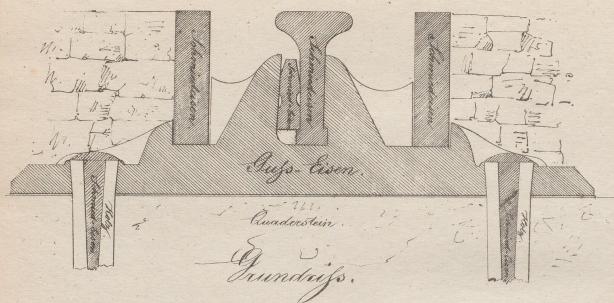
Details der Nürnberg - Fürther Eisenbahn. VIII. Heft Pl. 10.

[urn:nbn:de:hbz:466:1-65240](#)

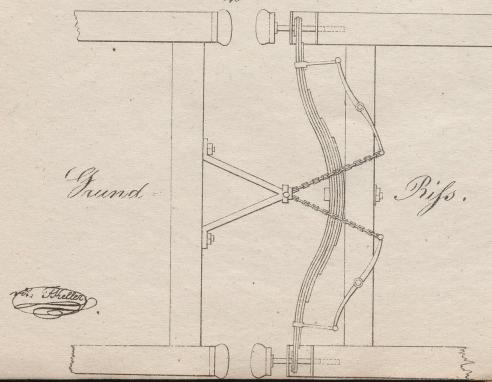


Sattel für die Schienen an Überfahrtstellen.

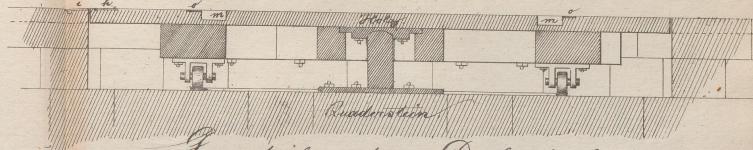
z. d. n. Gr.



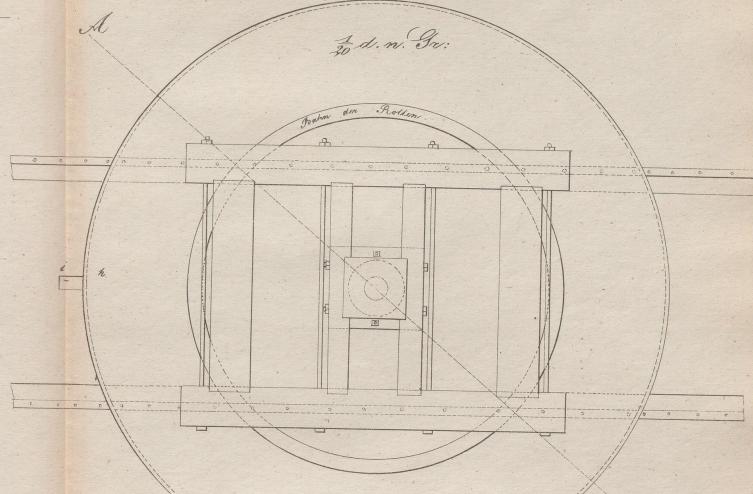
Vorrichtung zur Herabführung der Gleise
zum Anziehen und Anhalten der Transportwagen.
z. d. n. Gr.



Querschnitt einer Drehscheibe nach A. B. des Grundr.



Grundriss der Drehscheibe.

Bemerkungen zu Drehscheibe.
(Aus Rüster's Mitteln.)

Die Drehung der Scheibe geschieht, mit einem darauf befindlichen Wagen, leicht durch einen Mann. Um solche jederzeit genau in einen rechten Winkel stellen zu können, sind die in Räumen länglichen Säulen (b) angebracht die sich in die entwirken. Verkleinerungen eingetragen.

Die Türe, in welcher sich auf den Drehscheiben die Wagen bewegen, steht 2 Fußhöhe, die zur Aufnahme des Spurkreises bestimmt sind. Die Säulen ruhen auf den vorgenannten steilen oder Furchen, die zu diesem Ende mit Steinern gewalzen Eisen (c), welche die Fortsetzung der Schiene bilden, besetzt sind.

Die nach Säulen bedachte Scheibe läuft auf 4 Rollen, (vorchinigege wären 6 Rollen, indem beim Aufstellen eines Wagens die Scheiben leicht aufschneppen).

Die Rollen einer solchen Drehscheibe (samt Fundament, &c.) tragen 938 pf.

Fertig von Eisenauer in Lüdenscheid.

7002.

