

## Handbuch der Physik zur Selbstbelehrung für jedermann

Spiller, Philipp Berlin, 1865

Dritter Abschnitt. Zusammengesetzte Maschinen.

urn:nbn:de:hbz:466:1-75469

mals in derselben graden Linie, ja meist auch nicht in derselben Ebene liegen. Da aber diese drei Punkte, also auch der mittelste mit den beiden anderen, durch seste unnachgibige Körper verbunden sind, in denen wir uns die graden Verbindungslinien denken können und da es gleichziltig ist, in welchem Punkte einer graden Linie eine in bestimmter Richtung wirkende Kraft angreift; so können wir durch Verlegung der Angriffspunkte stets auf einen gradlinigen Hebel kommen. Diese Betrachtung ist auch für alle zusammengesetzten Maschinen in aller Strenge giltig.

# Dritter Abschnitt.

## Bufammengefeste Dafdinen.

Eine eigentliche Maschinenlehre ober die Mechanik in ihrer Anwendung auf das Maschinenwesen (technologische Mechanik) liegt außerhalb ber Gränzen ber Physit; aber wir konnen nicht umbin, wenigstens für eine Reihe der am häufigsten vorfommenden Fälle zu zeigen, wie die bisher entwickelten einfachen Gesetze auch bei den zusammengesetzteften Maschinen ihre Anwendung finden, so daß es nur einer eingehenden Betrachtung in ihre einzelnen Theile bedarf, um ihre Wirtsamkeit zu erkennen. Was den Grad der Wirksamkeit der Kräfte, wie z B. der Druckfraft luftiger Körper (ber erwärmten Luft, des entzündeten Leuchtgafes, der heißen Dampfe) anlangt, fo verfparen wir une das Röthige für die betreffenden Abschnitte und nehmen hier folche Kräfte, wie Menschen= und Thierkräfte wirkend an. Je zusammengesetzter die Leistung der Maschine ift, desto mannigfaltiger sind ihre Bestandtheile und desto forgfältiger muffen sie gearbeitet sein, um rechtzeitig ineinander einzugreifen und die richtigen Bewegungen in dem verlangten Augenblicke hervorzubringen. Ift eine Maschine ohne Fehler gebaut, so leiftet fie auch unfehlbar und immerfort das Berlangte fehlerfrei. Die Arbeit einer guten Maschine wird bemnach ben ungeheuren Vorzug vor der Arbeit eines Menschen haben, daß fie fehlerfrei in einer Menge von Gegenständen derfelben Art dargestellt ift, welche alle in gleicher Weise ihre Berwendung finden fonnen.

Dieses ist durch Menschenarbeit gar nicht oder nur sehr schwierig und unter großem Zeitauswande zu erreichen. Um auch hier eine größere Bollsommenheit zu erreichen und an Arbeitszeit zu sparen, hat man die Theilung der Arbeit eingeführt, so daß ein bestimmter Arbeiter nur bestimmte Bestandtheile eines Gegenstandes ansertigt, und daß dann andere Arbeiter aus den Theilen das Ganze zusammensezen. Die Handarbeit ist dann eine Fabrikarbeit, welche unstreitig billiger herzgestellt werden kann, als wenn ein Einzelner das Ganze herstellen wollte, die aber den Arbeiter der einzelnen Stücke zu einer gewissen Einseitigkeit herabsinken läßt, welche nur durch eine erhöhte Löhnung, die hier keine Schwierigkeit hat, einigermaßen aufgewogen werden kann. Hier wird der Mensch mehr Maschine und daher läßt man auch solche Arbeiten lieber durch Maschinen machen.

Abgesehen davon, daß Maschinen uns schwere und wohl für uns oft unaussührbare Muskelarbeit abnehmen, verrichten sie mit einer wunderbaren Gleichmäßigkeit ihre Arbeit, weil man ihre Kraftäußerungen genauer regeln kann, als es bei thierischen Krästen der Fall ist. Wir wollen nur beispielsweise die so äußerst zarten und gleichmäßigen Maschinengewebe im Vergleich zu den Geweben durch Menschenhand ansihren. Die Maschinen leisten nicht nur mehr, als Menschenhände, sondern sie arbeiten auch billiger und besser. Hier noch weiter über den großen Segen des Maschinenwesens im Dienste der Menscheit zu sprechen, wäre wohl ungehörig und unnütz.

Wir können an jeder zusammengesetzten Waschine bekanntlich drei Haupttheile unterscheiden: die Krastmaschine, die Zwischenmaschine und die Arbeitsmaschine. Bon jener wird die uns durch die Natur dargebotene Krast (der Muskeln, des Wassers, des Dampses u. s. w.) zu-nächst zur Erzeugung einer kräftigen Drehungsbewegung einer Welle verwandelt. Zu den Arbeiten bedarf man aber sehr verschiedenartiger Bewegungen und daher muß man angemessene einsache Zwischenmaschinen

anwenden.

Eine drehende Bewegung wird wieder in eine drehende verwandelt durch gezahnte Räder und Riemenscheiben. Soll durch gezahnte Räder eine gleiche Drehung erichtung erreicht werden, so sind drei gezahnte Räder anzuwenden oder für größere Entruungen zwei Riemenscheiben, nm welche der Riemen einsach gelegt ist; will man aber eine entgegengesetzte Drehung erhalten, so wird dies durch zwei Zahnzäder oder durch zwei Riemenscheiben mit gekreuztem Riemen erreicht.

Eine drehende Bewegung wird verwandelt in eine hin- und hersgehende durch das Erzentrik, mag es nun sein, daß sich eine kreisrunde Scheibe um einen außerhalb ihres Mittelpunktes liegenden Punkt, oder daß eine unrunde Scheibe sich um einen inneren Punkt dreht, wobei ein bestimmter Punkt des Umfanges der Scheibe bei ihrer Drehung sich von dem Drehungsmittelpunkte abwechselnd entfernt und ihm sich nähert und eine von ihm fortgeführte Leitung diese Bewegung fortpflanzt, oder daß außerhalb der Drehungsage ein gegliedertes oder in seinen Besestigungspunkten drehbares Gestänge angedracht ist, oder endlich daß eine Schraube ohne Ende (auch ein Getriebe) in eine gezahnte Stange eingreift.

Spiller, Phyfit.

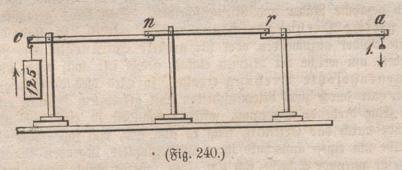
Eine hin- und hergehende Bewegung wird auch in eine drehende oder umgekehrt verwandelt durch einen Krummzapken, eine erzentrische Scheibe, durch eine unrunde Scheibe, durch eine Kurbel mit Leitstange, wie z. B. vom Balancier einer Dampfmaschine an zu dem Schwungrade oder von dem Dampfzhlinder der Lokomotive nach dem Triebrade, welches gleichzeitig als Schwungrad wirkt, oder von dem Trittbrette der kleinen Maschine zum Spinnen zu dem großen Rade mit dem Schnurlause.

Endlich muß man es durch die Einrichtung der Maschine in seiner Gewalt haben, eine schnelle Bewegung in eine langsame und umgekehrt, eine gleichmäßig wirkende Kraft in eine stoßende, eine ziehende in eine drückende, eine fortwährend wirksame in eine andere mit gleichmäßigen oder ungleichmäßigen Unterbrechungen wirken zu lassen. In allen diesen Fällen müssen sich die Richtungen, in denen die Kräfte wirksam sind, nach den jedesmaligen Bedürfnissen einrichten lassen. Auch muß man eine einzelne Kraft in Theilkräfte zu verschiedenen Berrichtungen an ganz verschiedenen Stellen zerlegen können.

Es ist dem Erfindungsgeiste der Menschen auf diese Weise ein unsgeheures Feld eröffnet, welches er zu seinem eigenen Wohlbefinden bestauen soll.

#### Bebelfnstem.

Durch eine wirksame Verbindung von zwei oder mehren Hebeln zu einem Ganzen, d. h. durch ein Hebelspstem könnte man zwar recht bedeutende Kraftersparnisse erzielen, aber andererseits ist auch ein in demselben Verhältnisse größerer Auswand von Weg zu machen. Wenn

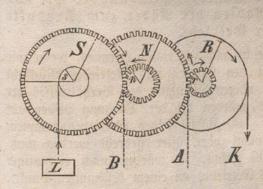


3. B., wie Fig. 240 zeigt, brei ungleicharmige Hebel, bei welchen das Berhältniß der Hebelarme 5 zu 1 ift, so miteinander verbunden werben, daß immer das fürzere Ende des vorhergehenden Hebels auf das längere des nächstfolgenden wirft; so wird 1 Pfund am langen Ende a des ersten 5 Pfunde an seinem kurzen Ende r im Gleichgewichte ershalten; diese 5 Pfund wirfen gleichzeitig am Anfange des langen Armes vom zweiten Hebel und halten 25 Pfund an dem kurzen Arm n im

Gleichgewichte; diese 25 Pfund wirken zugleich am langen Ende des dritten, so daß das Ende desselben mit 125 Pfund beschwert sein muß, um das Gleichgewicht an ihm herzustellen. Mit 1 Pfunde ist man nun zwar im Stande 125 Pfunde im Gleichgewichte zu erhalten und durch ein kleines Uebergewicht sie in Bewegung zu setzen; aber sollten diese 125 Pfunde sich auch nur um einen Zoll erheben, so müßte man mit dem 1 Pfunde 125 Zoll herabgehen, so daß eine solche Vorrichtung wohl wenig praktischen Werth darbietet. Es versteht sich wohl von selbst, daß, wenn man mit einer solchen Vorrichtung einen bestätigenden Versuch machen will, die einzelnen Hebelarme selbst miteinander vorher ins Gleichgewicht gebracht sein müssen.

#### Raderinftem.

Wenn die Are eines jeden von zwei oder mehren gezahnten Rästern zugleich die Are eines Getriebes ist und die Triebstöcke eines jeden vorhergehenden Getriebes in die Zähne des nächstfolgenden Rades einsgreifen, so hat man ein einsaches Rädershstem, wie es Fig. 241 dars



(Fig. 241.)

stellt. Statt des letzten Getriebes kann auch eine Welle vorhanden sein, um welche sich ein Tau mit einer Last schlingt. Da die Zähne der Räder und der Getriebe ineinander eingreissen sollen, so müssen sie bei beiden gleich groß sein und zwischen einander auch gleiche Entsernungen haben; es ist also klar, daß sich die Radien von den Getrieben zu denen der Räder nicht blos wie die Um-

fänge beider, sondern auch wie die Anzahl der auf diesen Umfängen vorhandenen Zähne verhalten müssen. Hat ein Rad mit dem Radius R den zehnsachen Umfang eines dazu gehörigen Getriebes mit dem Radius r, und sind auf letzterem 10 Triebstöcke oder Zähne, so sind auf ersterem 100.

Wenn an dem Umfange des ersten Rades eine Kraft K angreift, so findet sie den nächsten Widerstand A an den Triebstöcken seines Gestriebes, welche die Zähne des zweiten Rades bewegen sollen. Es vershält sich bekanntlich wie beim Wellrade K: A wie r: R.

Der Widerstand, welchen das erste Getriebe fand, wirkt nach seiner Ueberwindung als eine Kraft beim zweiten Rade, sitr welches der Widerstand B am Umfange seines, also des zweiten Getriebes vorhanden ist und es sieht A:B=n:N.

Um nun das Verhältniß K:B zu erhalten, muß man das Verhältniß r:R sovielmal nehmen, als das Verhältniß n:N angibt, wo durch man K:B=r. n:R. N bekommt.

Ebenso verhält sich B:L=s:S; also endlich auch K:L=

r.n.s: R.N.S, b. h .:

Es verhält sich die am Umfange des ersten Rades angreifende Araft zu der an dem Umfange des letzten Getriebes (Welle) vorhandenen Last, wie das Produkt aus den Radien der Getriebe zum Produkte aus den Radien der Räder.

Wären die Radien der Näder überall das Zehnfache von den Radien der Getriebe, so verhielte sich die Kraft zur Last wie 1 zu 1000, oder man würde, abgesehen von der Reibung, mit 50 Pfunden Kraft im Stande sein 50000 Pfunde Last im Gleichgewichte zu erhalten und mit einem kleinen Uebergewichte von Kraft diese 50000 Pfunde in Bewegung setzen.

Dagegen verhält sich die Geschwindigkeit der Rraft zur Geschwindigkeit des Widerstandes wie das Produkt aus den Radien der Räder zum Produkte

aus ben Radien der Getriebe.

Wir können diese Gesetze leicht auch als richtig erkennen, wenn wir auf die Anzahl der Zähne bei den Rädern und Getrieben Rücksicht nehmen. Bleiben mir bei der obigen Annahme des Verhältniffes der Umfänge von 1:10 stehen, so würden bei der Drehung beider auf 1000 Zähne eines Rades nur 100 Zähne seines Getriebes kommen, gleichgiltig ob das Rad nur einmal oder öfter gedreht werden muß. Hätte das erfte Rad felbst 1000 Zähne, so würden nach einmaliger Drehung nur 100 Zähne feines Getriebes an einem bestimmten Bunfte, 3. B. an einem Bunkte am Umfange bes zweiten Rades vorübergeben. Da von dem zweiten Rade also nur 100 Zähne fortgestoßen werden, fo gehen von dem zu ihm gehörigen Getriebe nur 10 an einem beftimmten Punkte vorüber oder es werden dadurch von dem dritten Rade nur 10 Zähne fortbewegt und diefes gibt für das britte Getriebe nur einen Bahn. Während also ein bestimmter Bunkt an dem Umfange des ersten Rades den Weg 1000 zurücklegt, macht ein Punkt der Welle am dritten Rade nur den Weg 1.

Wenn man ein Uebermaß von Kraft hat, so läßt sich durch eine solche Borrichtung eine sehr große Geschwindigkeit erreichen; denn läßt man in dem angegebenen Falle die Kraft an der Welle des dritten Rades wirken, so wird an ihr die Geschwindigkeit 1 an dem Umsange des ersten Rades die Geschwindigkeit 1000 erzeugen. Wie für dieses

Zahlenbeispiel, so für jedes andere.

Man könnte die obigen Gesetze auch so ausdrücken, daß die Pro-

dufte aus der Anzahl der Zähne der Räder und der Getriebe in die Proportionen eingeführt würden, wobei natürlich das Verhältniß der Radien der Räder und ihrer zugehörigen Getriebe nicht daffelbe zu sein braucht Hätten z. B. die drei Räder 100, 80 und 30 Zähne, die drei zugehörigen Getriebe nach derfelben Reihe 10, 20, 6; so verhielte sich die Kraft zum Widerstande wie 10. 20. 6: 100. 80. 30 = 1: 200.

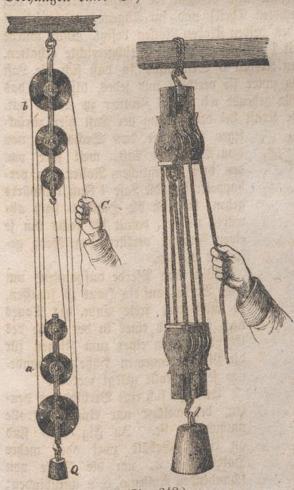
Man kann an die Aren der folgenden Getriebe Zeiger andringen, welche auf einer eingetheilten Kreisscheibe sich bewegen und dann läßt sich die Anzahl der Umdrehungen des ersten Rades leicht ablesen. Sine solche Sinrichtung haben die Wegemesser, durch die man während des Fahrens die Länge des zurückgelegten Weges, d. h. die Menge der Abwickelungen der Peripherie des Wagenrades auf dem befahrenen Wege bestimmen kann.

Borzüglich wichtig und interessant ift es, die Anzahl recht rascher Drehungen einer Scheibe in einer Sekunde zu bestimmen, wie z. B.

bei der Angabe der Anzahl von Stößen, welche zu einem bestimmten Tone gehören, wozu wir die Sprene als vorzüglich geeignet werden kennen lernen.

### Rollenfnftem.

Es ift leicht möglich, mehre Rollen, theils fefte, theils schwebende zu einem Syfteme zu verbinden, welches eine größere Kraftersparniß gewährt. diesem Zwecke bringt man in jede von zwei längeren Gabeln diefelbe Anzahl von Rollen mit ihren Aren in den Lagern der Gabel drehbar. (Fig. 242). Jede von diefen beiben Berbindungen heißt ein Die Rollen Kloben. in jedem Kloben können entweder übereinander in derfelben Ebene oder pa= rallel nebeneinander liegen. In bem erften Falle



find die Rollen nach dem einen Ende des Klobens hin von abnehmens der Größe, damit die umzulegenden Tautheile aneinander sich nicht reiben. Den einen Kloben hängt man an ein festes Gebälf, an den ander ren kommt die Last Q. Das Tau beginnt von dem am oberen Kloben unten besindlichen Haken und geht abwechselnd unterhalb einer unsteren und oberhalb einer oberen Rolle fort, wie es die Zeichnung angibt, dis es zuletzt über die oberste Rolle des oberen Klobens gegangen ist und nun von der Kraft C in Anspruch genommen werden kann. Die Verbindung in der zweiten Zeichnung ist demnach wohl verständlich. Diese Vorrichtung heißt der einfache Flaschenzug.

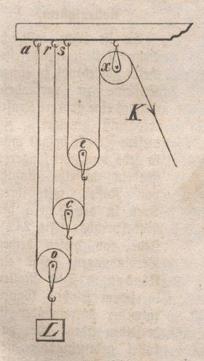
Es ift natürlich, daß die Rollen des oberen Alobens feste oder Richtrollen sind und auf die Kraftersparniß keinen Sinsluß haben, daß dagegen die des unteren schwebende sind, von denen jede zur Herstellung des Gleichgewichtes die Hälfte (oder den zweiten Theil) der Last nothwendig macht, in diesem Falle also dreimal die Hälfte (dreimal den zweiten Theil, d. i. den sechsten Theil) und im Allgemeinen sovielmal die Hälfte, als jeder von den beiden Kloben Kollen besitzt. Man würde also hier 6 Zentner Last mit 1 Zentner Kraft im Gleichgewichte erhalten. Es sind zwischen den beiden Kloben 6 Seilstücke, so daß sich die Last von 6 Zentnern gleichmäßig unter sie vertheilt und jedes, also auch das zuletzt über die oberste Rolle gehende ab nur 1 Zentner zu tragen hat.

Der Weg, welchen die Rraft bei der Hebung der Laft hier zuruck-

legen muß, ist das Sechsfache von dem Wege der Last, weil jede von den drei beweglichen Rollen ihn versdoppelt: soll die Last 1 Fuß auswärts gehen, so muß die Hand 6 Fuß abwärts ziehen, damit die sechs um je einen Fuß zu verkürzenden Seile gesspannt bleiben.

Will man Pferde anspannen, um etwa Balken auf ein Haus zu schaffen, so muß das freie Ende des Taues noch unterhalb einer in der Nähe des Erdbodens (in einer zum Ziehen für die Pferde bequemen Höhe) vorhandenen seiten Rolle gelegt werden.

Es läßt sich eine Berbindung densten, bei welcher nur eine Richtrolle nothwendig ist. In Fig. 243 sind an einem Gebälf zwei oder mehre Hafen a, r, s, um die Seile von schwebenden Rollen o, c, e anzubinden; an der Gabel der ersten Rolle o hängt



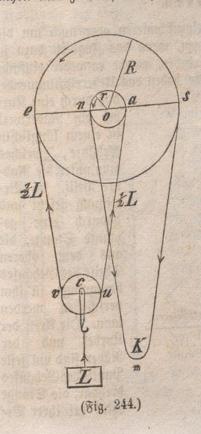
(Tig. 243.)

die Last L und das Ende ihres Seiles geht an die Gabel der zweiten und so geht das Ende des Seiles jeder vorhergehenden Rolle nach der Gabel der nächstfolgenden, bis endlich das Ende der obersten schwebenben Rolle über eine an demselben Gebälf angebrachte Leitrolle x geht,

um baran die Rraft K nach unten wirken zu laffen.

Heicht blos wie 1 zu 3 mal 2, sondern wie 1 zu 2.2.2, so daß man mit 1 Zentner Kraft nicht blos 6, sondern 8 Zentner Last im Gleichgewichte erhalten könnte, weil jede neue schwebende Rolle von oben nach unten als Last eine neue Verdoppelung der auf sie angewendeten Kraft hervorbringt. Ist 1 die Kraft, so wird die Last als ein Produkt aus lauter Zweien dargestellt, deren Anzahl durch die Menge der schwebenden Rollen angegeben wird. Da ein solches Produkt eine Potenz von 2 genannt wird, so heißt diese Vorrichtung der Potenzslaschenzug gibt zwar eine ziemlich große Kraftersparzug. Der Potenzslaschenzug gibt zwar eine ziemlich große Kraftersparzuß, er ist aber weniger bequem und die Last legt einen nur geringen Weg zurück, selbst wenn man die Vorrichtung in einem hohen Raume andringen kann.

In neuerer Zeit haben uns die Amerikaner mit einem recht eins fachen und ziemlich wirksamen Flaschenzuge, dem Differenzflaschen=



juge befannt gemacht. In Fig. 244 trägt diefelbe fefte Ure o zwei Rollen mit den ungleichen Radien r und R parallel nebeneinander, unterhalb ift noch eine schwebende, an deren ihre Are tragenden Gabel die Last L angehängt ift. Um diese brei Rollen ift ein Tau ohne Ende gelegt, wie es die Zeichnung beutlich anzeigt. Sind durch die bei m'angebrachte Kraft alle Theile des Taues angespannt und ist ber Durchmeffer vu der unterften Rolle nicht zu flein und zu fehr verschieden von der Linie ea, so können wir, ohne einen merklichen Fehler zu begehen, annehmen, daß fich die vier Theile des Taues in den Endpunkten der horizontalen Durchmeffer ber Rollen Zieht die Kraft von diefen ablöfen. K bei m nach unten, fo gehen bie Tauftücke mn und ms nach unten, die Stücke ve und ua nach oben und die Laft wird mit ber schwebenden Rolle gehoben, mährend fich gleich= zeitig die oberen Rollen in der durch die Pfeile angegebenen Richtung drehen.

Von den beiden Tauen vo und ua trägt jedes nur die Hälfte der Last und es verhält sich somit

$$K : \frac{L}{2} = (R - r) : R,$$

oder wenn man das zweite und vierte Glied der Proportion mit 2 mustipsizirt:

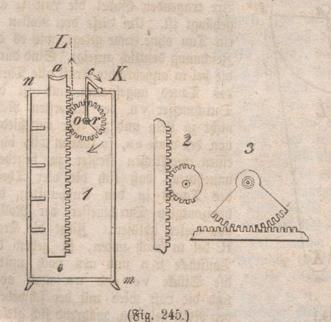
$$\begin{split} \mathbf{K}: \mathbf{L} &= (\mathbf{R} - \mathbf{r}): 2\mathbf{R}; \text{ also iff} \\ \mathbf{K} &= \frac{(\mathbf{R} - \mathbf{r}) \cdot \mathbf{L}}{2\,\mathbf{R}}. \end{split}$$

Je größer also der Unterschied (R-r) der Radien der beiden oberen Rollen und je größer die größere Rolle ist, desto wirksamer ist der Flaschenzug. Wäre die Last 2 Zentner 40 Pfund, der Radius der größeren Rolle 12 Zoll, der kleineren 2 Zoll; so würde 1 Zentner Kraft für das Gleichgewicht nothwendig sein:

$$\frac{(12-2) \ 2,4}{24} = 1.$$

#### Wagenwinden.

Um die Axen schwerer Laftwagen einzuschmieren ober auch um die Räder aus kleinen Bertiefungen zu bringen, wenn das Zugvieh dazu zu schwach ist, bedient man sich der Wagenwinden, welche entweder einfache ober zusammengesetzte sein können. Beide haben das Uebereinstimmende,



daß durch eine Kur= bel ein Räderwerk in einem länglichen Gehäuse, welches man unter die Rad= are stellt, in Be= wegung gesetzt und dadurch eine ge= zahnte Stange, die aus dem oberen Theile des Gehäuses hervorragt, in ihm verschoben werden fann. Die Axen der Kurbel und Räder find um feste Bunfte des Gehäuses brehbar, die Stange mird bei ihrer Bewegung in grader Richtung erhalten, indem ihre Zähne fortgeschoben werden.

1) Fig. 245 stellt eine ein ache Fuhrmannswinde dar. nm ist das unten mit mehren eisernen Zacken versehene Gehäuse, as die aus seinem oberen Theile hervorragende gezahnte Stange, welche sich nur in grader Richtung bewegen läßt; ihre Zähne werden durch die Triebstöcke eines um o drehbaren Getriebes, dessen Radius r heißen mag, fortgeschoben; der Radius oc der Kurbel, an welcher die Kraft K wirkt, heiße R und der Widerstand, welcher bei a überwunden werden soll, heiße L. Der Ausdruck für das Gleichgewicht ohne Rücksicht auf die Reibung heißt dann:

K: L = r: R.

Wäre z. B. der Radius der Kurbel 20 Zolle, der des Getriebes 2 Zolle; so könnte man mit 1 Zentner Kraft 10 Zentner Last im Gleichgewichte erhalten und mit einigem Ueberschusse von Kraft bei einer Drehung, wie sie der Pseil an der Kurbel angibt, die auf a besindliche Last emporheben, wenn das Gehäuse unten seststeht. Die einsache Winde gehört eigentlich noch nicht zu den zusammengesetzen Maschinen, sondern ist nur ein ungleicharmiger Hebel, bei welchem die Einrichtung getrossen ist, daß die drehende Bewegung der Kraft umgewandelt wird in eine gradlinige der Last.

Will man, daß die Stange zufolge ihres Gewichtes vonfelbst wieder zurücksomme, wenn sie die Last bis zu einer gewissen Höhe, wo sie festgehalten wird, gehoben hat, so mussen dem Rade eine gewisse Anzahl

von Zähnen fehlen, wie es die zweite Zeichnung zeigt.

Soll die Stange eine hin- und hergehehende Bewegung haben, fo bedarf man von einem gezahnten Rade nur ein Bogenftuck, wie es in

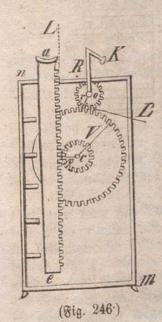
ber britten Zeichnung angedeutet ift.

2) Bei der zusammengesetzten Winde (Fig. 246) greifen die Triebstöcke des Getriebes an der Kurbelare o nicht sogleich in die Zähne der Stange ein, sondern in die Zähne eines um o drehbaren Rades mit dem Radius V, an dessen Are ein Getriebe mit dem Radius v sich befindet, dessen Triebstöcke erst die gezahnte Stange fortschieben.

Der erste Widerstand L' für die an der Kurbel angreifende Kraft K befindet sich an den Umfängen des ersten Getriebes und des Rades und der letzte an den Zähnen der

Stange. Es verhält sich

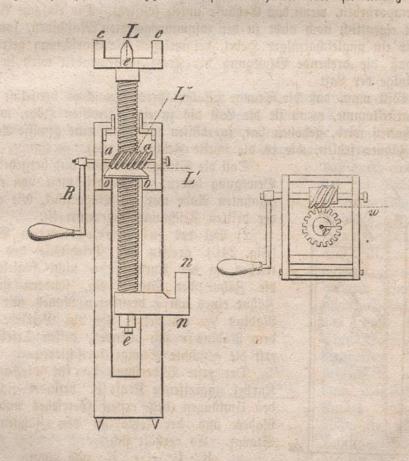
K: L' = r: R, und bann L': L = v: V,



also ist das Berhältniß der Kraft K zum Widerstande L zusammengesetzt aus den beiden Berhältnissen v: V und r: R, ist also gleich v.r: V.R.

Wenn wie vorhin das Verhältniß von r:R=1:10 ist und das Verhältniß von v:V=1:3 (v zwei Zolle, V sechs Zolle) ansgenommen wird, so wird eine an dem Umfange des Rades wirkende Kraft von 10 Zentnern einen Widerstand am Umfange des zweiten Getriebes von 3.10 oder von 30 Zentnern im Gleichgewichte erhalten, so daß bei den hier angenommenen Zahlenverhältnissen für die Abmessung der einzelnen Theile die an der Kurbel wirkende Kraft von 1 Ztr. im Stande ist 30 Zentner auf der Stange im Gleichgewichte zu ershalten. Uedrigens muß die Drehung der Kurbel, wie es die Pfeile ansbeuten, in entgegengesetzter Richtung vorgenommen werden, um die Last wie im ersten Falle zu heben.

Die Reibungswiderstände betragen bei dieser Winde, wenn sie aus Eisen gemacht ist, etwa 1/1, der Last. Nehmen wir sie nur zu 1/1,5



(Fig. 247.)

und die Menschenkraft zu 50 Pfunden an, so ist ein Mensch im Stande, mit der obigen zusammengesetzten Winde noch 14 Zentner zu heben.

3) Die frangösische Winde (Fig. 247) besteht aus einem Kaften oder Körper, welcher zur Bermeidung des Ausgleitens bei schiefer Stel- . lung unten auch eiferne Zacken hat; ftatt ber gezahnten Stange ift eine Schraube ee vorhanden, welche fich in einer Mutter in einem abgefürzten Regel auf einer festen Unterlage oo bewegt; der obere Rand des Regels ift so gezahnt, daß die Windungen einer Schraube ohne Ende aa in die Bahne eingreifen und lettere wird durch eine Rurbel gedreht. co und nn find die festen Träger.

Die an der Kurbel angreifende Kraft K hat drei Widerstände zu überwinden: den Widerstand L' an der Schraube ohne Ende, den Widerftand L" an der Schraubenspindel und die zu hebende Last L.

Wenn der Radius der Kurbel R und die Höhe eines Schrauben-

ganges der Schraube ohne Ende h heißt, fo verhalt fich

K : L' = h : 6,283 . R,

wobei 6,283. R der von der Kraft nach einmaliger Drehung durch= laufene Weg ift.

Beißt nun r der Halbmeffer der Schraubenspindel und s der Halb-

meffer des horizontalen Rades, fo verhält fich ferner:

L':L''=r:s.

Ift endlich h' die Höhe eines Schraubenganges der Spindel, fo steht noch

L'': L = h': 6,283 . r.

Es ift also das Berhältniß von K : L aus den drei Berhältniffen h: 6,283 . R,

r:s, und

h': 6,283 . r

zusammengengesetzt, was h.r.h': 6,283.R.s.6,283r oder, wenn man den in beiden Gliedern vorkommenden Faktor r ausläßt und die Multiplifation ber beiden besonderen Zahlen ausführt:

 $K: L = h \cdot h': 39,476 \cdot R \cdot s$ .

Wenn z. B. der Radius R der Kurbel 12 Zoll, die Sohe h eines Schraubenganges der Schraube ohne Ende 3/3 Zoll, die Höhe h' eines Schraubenganges der Spindel 11/2 = 3/2 Zolle und der Halbmesser s des horizontalen Rades 8 Zoll ift; so bekommt man die Proportion:  $K: L = \frac{3}{2} \cdot \frac{3}{2} \cdot \frac{39,476}{2} \cdot 12 \cdot 8$  oder = 1:3789,696

oder man kann mit Vernachläffigung der Reibung mit 1 Pfunde Kraft fast 3790 Pfunde Last und mit 50 Pfunden Kraft 17448 Pfunde Last im Gleichgewichte halten. Diese Schrauben sind also außerordentlich leiftungsfähig, obwohl der Widerstand durch die Reibung fast 7 mal größer wird; benn fie findet ftatt bei beiden Schrauben, bei ben Zapfen der Schraube ohne Ende und vorzüglich an der Schraubenmutter, welche die ganze Last zu tragen hat.

4) Die englische Winde hat wesentlich dieselbe Zusammensetzung und nur einige Abänderungen, welche sie geeignet machen, sehr große Lasten, z. B. ganze Dachstühle, heben zu lassen. Der Kasten hat unten keine Spitzen, sondern ruht auf einer breiten Fläche; in die obere Fläche ist ein starkes und großes gezahntes Nad eingesenkt, an dessen Zähne die Windungen der Schraube ohne Ende eingreisen; in der bedeutend dickeren Mitte dieses auf breiter Unterlage ruhenden Rades ist die Schraubenmutter eingeschnitten, durch deren Umdrehungen um die Spindelstange die auf dieser liegende Last gehoben wird.

#### Arahne.

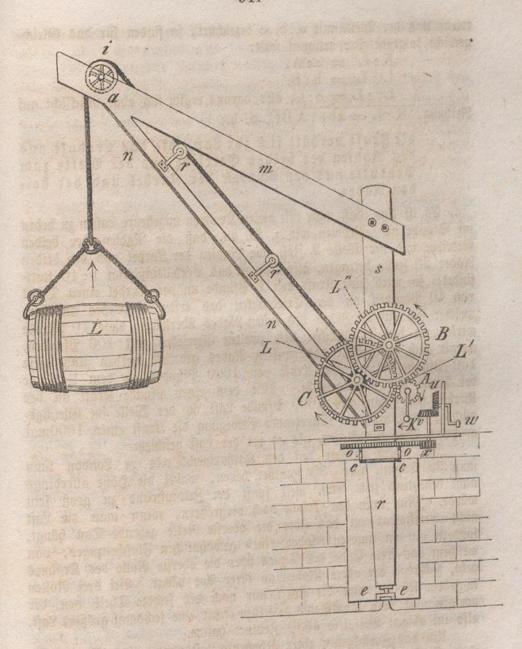
Die Krahne oder Krahniche sind Maschinen, welche an den Usern von Flüssen, Kanälen und Häfen angebracht sind, um durch sie große Lasten entweder aus den Schiffen zu heben oder in sie hinabzulassen und dieselben auch horizontal und frei schwebend seitwärts vom Wasser nach dem Lande oder umgekehrt zu drehen. Die Maschine besteht also aus

zwei getrennten Theilen: der Hebe- und der Drehvorrichtung.

In Fig. 248 ift r eine ftarke eiserne Säule, welche in Mauerwerk eingelassen unten mit ihrem Zapfen in der Pfanne es ruht und
oben in dem eisernen Ringe co um ihre Axe drehbar ist. Um sie zu
drehen, ist an ihr das horizontal liegende Stirnrad oo besestigt, dessen Zähne durch das Getriebe x in Bewegung gesetzt werden. Die Axe
des letzteren trägt das horizontale Rad v mit schiefen Zähnen, welche
durch die schiefen Zähne von dem Rade u, an dessen Axe die Kurbel
w ist, gedreht wird. Bei der Drehung der Kurbel w muß sich auch
der Ständer r drehen.

Die Säule s ist eine Fortsetzung des Ständers r und wird mit allem Zugehör gleichzeitig mit r gedreht; an ihr besestigt ist der schräge Balken m, die Strebe nn und das ganze Mäderwerk, welches aus einer Kurbel, zwei Mädern, zwei Getrieben und einer Welle zum Umschlingen einer Kette oder eines Taues besteht. Die Triebstöcke der Kurbel greifen in die Zähne des vordern oder ersten Rades ein; hinter ihm an derselben Are ist ein Getriebe, dessen Triebstöcke die Zähne des zweiten Rades fortschieben; an der Welle dieses Rades ist ein Tan besessigt, welches von da über zwei kleinere Friktionsrollen er und zuletzt über eine größere i parallel mit der Strebe nn geleitet wird, um an dem herabgehenden Ende die Last L anzubringen, während die wirksame Kraft K an der Kurbel thätig ist.

Der erste Widerstand L' ist hier an den Berührungsstellen der Triebstöcke der Kurbel mit den Zähnen des ersten Rades; der zweite Widerstand L" ist an den Triebstöcken des zweiten Getriebes, welches mit dem ersten Rade dieselbe Axe hat; der dritte Widerstand L ist an der Welle des zweiten Rades, wobei auf die Reibung an den Lagern



(Fig. 248.) der Fristionsrollen und an deren Umfange mährend des Drehens nicht Rücksicht genommen ist. Die drei Fristionsrollen tragen zur Kraftersfparniß nichts bei und es ist einerlei, ob die Laft L an dem Umfange der letzten Welle oder an dem der letzten Rolle i hängt.
Wenn man die Radien der Kurbel und der beiden Räder nach der Reihe mit A, B, C; die Radien der an ihren Aren befindlichen Ges

triebe und der Welle mit a, b, c bezeichnet, fo finden für das Gleich= gewicht folgende Proportionen statt:

K: L' = a: A,L': L'' = b: B,

L'': L = c: C, also daraus ergibt sich ohne Rücksicht auf Reibung K: L = abc: ABC, d. h.:

die Kraft verhält sich zur Last, wie das Produkt aus den Radien der beiden Getriebe und der Welle zum Produkte aus den Radien der Kurbel und der beiden Räder.

Es ift flar, daß man mit diesen Krahnen ungeheure Lasten zu heben im Stande ist. Nehmen wir z. B. an, daß die Radien der beiden Getriebe und der Welle 2 Zoll, die Radien der Kurbel und der beiden Räder 20 Zolle betragen, also überall das Verhältniß von 1:10 stattsfindet; so wird eine Kraft von 1 Pfunde an der Kurbel einen Druck von 10 Pfunden an den Triebstöcken des ersten Getriebes ausüben, welcher sich auf die Zähne des ersten Rades überträgt; diese 10 Pfunde wirken an den Triebstöcken des zweiten Getriebes mit 100 Pfunden, womit auch die Zähne des zweiten Kades gedrückt werden und diese 100 Pfunde halten einer Kraft von 1000 Pfunden an dem Umfange der Welle das Gleichgewicht. Mit dem einen Pfunde Kraft an der Kurbel hält man also 1000 Pfunde Last an der Welle im Gleichgewichte; indeß muß bei eintretender Bewegung die Kraft einen 1000mal größeren Weg zurücklegen, als es bei der Last geschieht.

Mit einem Krahne auf den Katharinen-Docks zu London kann man 39 Tonnen oder 780 Zentner heben, wobei die Höhe allerdings nicht bedeutend sein darf, weil sonst der Zeitauswand zu groß sein würde. Man kann den Erfolg noch vergrößern, wenn man die Last nicht unmittelbar an das über die oberste Rolle gehende Tau hängt, sondern an den unteren Kloben eines gewöhnlichen Flaschenzuges, von welchem das freie Ende des Taues über die oberste Rolle des Krahnes geht, während der obere Kloben an ihrer Are hängt. Bei drei Rollen in jedem Kloben wäre die Kraft nur noch der sechste Theil von der vorigen oder man könnte mit derselben Kraft eine sechsmal größere Last,

also im obigen Beispiele 4680 Zentner halten.

Um das Zurückgehen einer gehobenen Last ohne weitere Anwendung einer Kraft zu vermeiden, bringt man am ersten Getriebe ein Sperrs werf an.

Für weniger bedeutende Lasten wendet man einfache Krahne an, welche blos aus Kurbel mit Getriebe und Rad mit Welle bestehen und im Uebrigen die obige Einrichtung haben. Bei ihnen verhält sich ohne Rücksicht auf den etwa noch angewendeten Flaschenzug und die unvermeidlichen Reibungswiderstände

die Kraft zur Last wie das Produkt aus den Radien des Getriebes und der Welle zum Produkte aus den Radien der Kurbel und des Rades.

Man hat auch tragbare Krahne, bei welchen eine Welle durch Rad und Getriebe gedreht wird, nm u. A. Bäume durch Ketten auszureißen, indem diese theils von der Welle, theils von dem Gestelle aus um die Bäume geschlungen werden.

### Uhren.

Die Zeit an sich ift, wie der Raum, unendlich. Zwischen dem Beginne und dem Ende jeder Beränderung des Zustandes eines Körpers ist ein Zeittheil eingeschlossen, welcher in Beziehung auf die Zeit an sich als außerordentlich klein anzusehen ist, wie groß er uns auch erscheinen mag. Um eine sichere Vorstellung von der Größe eines Zeitztheiles zu bekommen, nimmt man Bewegungen zuhilfe, welche wiedersholt genau in derselben Weise ausgeführt werden, mögen sie gleichmäßig oder ungleichmäßig sein. Nicht selten gibt man sogar den Raum oder Weg, welchen ein Körper mit bekannter gleichmaßiger Bewegung zurücklegt, durch die dazu nothwendige Zeit an, wie wenn man namentlich in Gebirgen sagt: der Ort A ist von B drei Stunden Weges entsernt. Das umgekehrte Versahren ist aber das unmittelbare.

Dazu gab schon den Bölkern des grauesten Alterthums die Beobachtung der Bewegung der Himmelskörrer die besten Anhaltspunkte. Am nächsten lag die Beobachtung der Sonne für die Zeit eines Tages, dann die des Mondes für einen Monat; schärfer aber für die genaue Abgränzung der Zeit war die Beobachtung der gleichmäßigen Bewegung der Firsterne (Sonnen- und Sternentag).

Je weiter die Menschheit vorwärts schritt, desto mehr trat das Bedürfniß einer sorgfältigen Unterabtheilung des Tages ein nicht nur zu den gewöhnlichen hänslichen, sondern auch und vorzüglich zu wissenschaftlichen Zwecken und gegenwärtig ist die Eintheilung der Zeit durch mechanische Wertzeuge oder Uhren zu einer kaum glaublichen Vollkommenheit gediehen. Es ift nicht nnwichtig, eine Einsicht in den Bau einer Uhr zu bekommen, um vorkommenden Falles selbst beurtheilen zu können, wo bei eintretenden Stockungen der Fehler liegt.

Vor Allem ist bei jeder Uhr ein Regulator erforderlich, d. h. eine Vorrichtung, welche das Räderwerf in einer vollkommen gleichseine Bewegung erhält. Als bewegende Kraft wird entweder ein mäßigen Bewegung erhält. Als bewegende Kraft wird entweder ein fallendes Gewicht oder eine sich aufdrehende elastische Metallseder angeswendet. In beiden Fällen würde die Bewegung ohne besondere hemswende Vorrichtungen eine beschleunigte werden. Es wird als Regusmende Vorrichtungen eine beschleunigte werden. Es wird als Regusmende Vorrichtungen eine Bendel mit Anker und Rad oder eine Spirale mit lator entweder ein Pendel mit Anker und Rad oder eine Spirale mit

Unruhe angewendet. Ersteres geschieht bei den Bendeluhren, letteres

bei den Taschenuhren.

a) Für Pendeluhren. Un der Drehungsare des Bendels ift ber Uhranker mit den zwei abwärts gehenden Bahnen befestigt, fo daß diese bei jedem Sin- und Sergange des Pendels in die 30 spigen und schrägen Zähne bes barunter befindlichen Steigrades (f. Fig. 230, 2) eingreifen. Ift das Pendel in Bewegung gefetzt und wirkt bann auf baffelbe eine Rraft nicht mehr ein, fo wird die Schwingungsweite wegen der Reibung an der Are und des Widerstandes an der Luft immer fleiner, bis es endlich in Ruhe geräth. Wird aber das Rad durch eine um seine Are o gehende Schnur mit einem Gewichte in drehende Bewegung verfett, fo brangt es den Anter mit dem Bendel zu ftets neuen Schwingungen, beren Dauer nur von feiner Länge abhängt. Wenn es nun grade die Länge hat, daß es zu einer Schwingung (Hinweg ober Rückweg) genau eine Sekunde gebraucht, fo wird auch der Anker dem Rabe geftatten, fich in jeder Minute einmal um feine Are zu dreben; denn schwingt das Pendel rechts, so greift der linke Zahn des Ankers in eine Lücke bes Rades, schwingt es links, fo greift der rechte Zahn ein; also greifen die Zähne abwechselnd jeder 30 mal in die 30 Licken ber Zähne des Rades ein, wodurch dem Rade geftattet wird, in einer Minute eine ganze Drehung zu machen.

Das die Pendel der Thurm- und Wanduhren bewegende Gewicht wird bei den Tischuhren durch eine fräftige streifenförmige Stahlseder

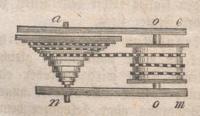


(Fig. 249.)

ersett. Man windet (Fig. 249) den Streifen um das eine Ende o, welsches besestigt wird, zu einer bleibenden Spirale; wird nun das freie Ende o noch weiter fortgeführt in der Nichtung des beigezeichneten Pfeiles, so kommen die Windungen einander näher, die Feder wird gespannt und erhält dadurch das Bestreben

rückwärts zu gehen oder sich aufzudrehen, indem das bewegliche Ende zurückgeht, wenn man es losläßt.

Zu weiterem Gebrauche ift die Feder mit einem zylindrischen Gehäuse, dem Federhause, umgeben, durch bessen Mitte die feste Are

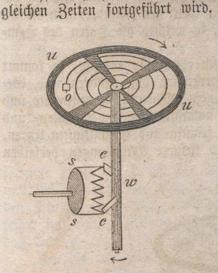


oo (Fig. 250) lose durchgeht, um sich in den Deffnungen zweier parallelen Platten ae und mn drehen zu lassen; das vorshin freie Ende c der Feder ist dagegen an die innere Wand des Gehäuses besteftigt, so daß mit der Drehung des letzteren auch die erstere gedreht wird.

(Fig. 250.) Ift die Feder mit dem Gehäufe aufsgezogen, so wirkt fie beim Zurückgehen anfänglich stärker, als später,

würde also eine gleichmäßige Bewegung nicht hervorbringen, wenn fie eine um sie geschlungene und mit bem einen Ende daran befestigte Rette zöge; wenn aber das andere Ende der Rette bei abnehmender Kraft der Weder an einer Walze mit angemessen wachsender Dide, also mit wachfender Länge des Hebelarmes wirfte; fo fonnte es erreicht werden, daß ber Erfolg ein fich gleichbleibender ware. Statt ber Balze nimmt man alfo einen um feine Are uv brehbaren Regel, die Schnede, auf beffen Mantel schneckenförmig ein Gang für die Aufwickelung der Kette angebracht ift. Die Are endigt bei u ober bei v in einen vierkantigen Zapfen, um durch den Uhrschlüffel gedreht zu werden. Ift die Rette vollständig auf die Schnecke gewidelt, fo ift die Feder am weitesten zugedreht, zieht am fraftigften gurud, wirft aber auf die Schnede am wenigften; hat fie fich auf das Federgehäuse mehr und mehr aufgewidelt, so zieht die Feder weniger, wirft aber auf die Schnecke fräftiger.

b) Für Tafchenuhren. Bei den Bendeluhren murde die gleichmäßige Bewegung ber Rader burch die Schwingungen eines Bendels von bestimmter Länge erzeugt; bei den Taschenuhren ift es eine zweite Spiralfeder, welche durch ein fleines Schwungrad, die Unruhe, abwechselnd jenfeits und dieffeits ihrer Gleichgewichts- ober Ruhelage in

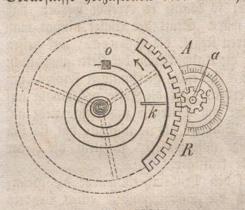


In Fig. 251 bedeutet die einfache Linie die Spiralfeder; fie ift mit ihrem äußeren Ende o an die Uhrplatte befeftigt, mit ihrem inneren an eine drehbare Welle w, welche am Ende ihrer Are die mit der Spiralfeder parallele Unruhe uu trägt. An der Welle oder Spindel befinden fich zwei fleine Flügel co fo angebracht, daß fie beim Sin= und Berdrehen ber Welle die Zähne eines Kronenrades, des Steigrades ss abwechselnd fortstoßen. Dreht man die Unruhe aus ihrer Ruhelage in der Richtung des Pfeiles etwas, fo wird die Spiralfeder zugedreht, läßt man fie dann los, fo geht fie bei Aufdrehen der Feder

wegen des Beharrungsvermögens nicht blos bis in die erfte Ruhelage zurück, sondern darüber hinaus und dreht die Feder etwas auf; wenn sich die Feder wieder zudreht, so führt die Unruhe sie wieder über den ersten Ruhepunkt hinaus u. f. f., so daß hier daffelbe geleistet wird, wie vorher durch Pendel, Anter und Steigerad.

Bei ben Bendeluhren bedingt die Länge ber Bendelstange die Schnelligkeit des Ganges und foll diefer ein gleichmäßiger fein, fo muß die Länge unverändert erhalten werden (vergl. die Kompensation, S. 388);

bei den Taschenuhren ist es die Länge der Spiralfeder vom besestigten Ende an: je länger sie von da an ist, desto langsamer schwingt sie. Man bedarf also einer Borrichtung, um die richtige Länge nach dem Bedürfnisse herzustellen oder die Uhr zu reguliren. Zu diesem Zwecke



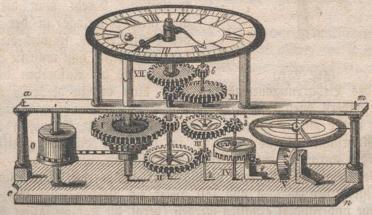
(Fig. 252.)

reicht an die Spiralfeder eine Klammer k (Fig. 252), welche an einem Theile eines gezahnten unter der Uhrplatte verschiebbaren Rades befestigt ist; seine Zähne werden durch die eines kleinen Stellrades e fortgeschoben; an der Are des letzteren ist der Stellzeiger a befestigt, welcher sich außerhalb der Uhrplatte auf der eingetheilten Stellsche be bewegen läßt. Geht die Uhr zu schnell, so dreht man a in der Richtung des Pfeiles nach

R (retour), wodurch die Klammer k näher an o rückt, die Spirale verlängert wird und langfamer schwingt; geht sie zu langfam, so bewegt man den Zeiger nach A (avance).— Bei den Zylinderuhren ist die Welle der Unruhe ein hohler Zylinder, in welchen die Haken des Hem-

mungsrades eingreifen.

Was nun die übrigen Einrichtungen einer Uhr anlangt, so kommt Alles darauf an, durch das Ineinandergreifen von Kädern und Gertrieben mit einer bestimmten Anzahl von Zähnen ganz bestimmte und verschiedene Drehungsgeschwindigkeiten, namentlich sür den Minuten- und den Stundenanzeiger zu erhalten. Die seinsten und sorgfältigsten Uhren, die Chronometer, lassen Sekunden und kleinere Abtheilungen derselben bestimmen.



(Fig. 253.)

Wir wollen hier das Werk einer gewöhnlichen Taschenuhr (Fig. 253) angeben, mobei ber Deutlichkeit megen die 7 Raber mit den 6 Betrieben in etwas großer Entfernung übereinander gezeichnet, die Rader mit römischen, die Getriebe mit arabischen Ziffern bezeichnet find. Der größte Theil des Werkes befindet sich zwischen den beiden Uhrplatten am und en. Am weitesten nach links ift das Federhaus o mit der Treibfeder; von ihm aus geht die Rette um die Schnede, beren Belle das Schnedenrad I. mit 60 Zähnen trägt und drehbar ift mittelft des oben oder unten über einen vierkantigen Zapfen zu setzenden Schlüffels. Die Zähne bes Schneckenrades greifen in die 10 Bahne des Getriebes 1; an feiner Welle ift unterhalb das Minutenrad II. mit 60 Bahnen; Diefes greift ein in bas Getriebe 2 mit 6 Bahnen; an feiner Welle ift das Mittelrad III. mit 36 Zähnen; Diefe bewegen die 6 Zähne des Getriebes 3; feine Welle trägt unterhalb das Kronenrad IV. mit 48 Zähnen, welche in die 6 Zähne des liegenden Getriebes 4 eingreifen; an der Welle diefes Getriebes ift das fronenförmige Steigrad V., deffen Zähne durch die Hemmung an der Unruhe abwechfelnd losgelaffen und feftgehalten werben.

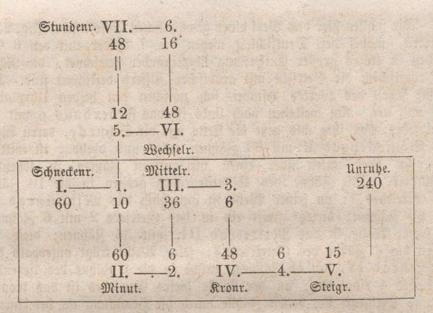
Dieser Theil des Werkes gibt, wie wir bald erkennen werden, die Minuteneintheilung; der links liegende Theil ist die Krastmaschine, der rechts liegende der Regulator und dazwischen ist die Transmission, welche

die Bewegung fortleitet und die Geschwindigfeit verändert.

Der darüber befindliche, aus zwei Rädern und zwei Getrieben bestehende Theil dient für die Angabe der Stunden. An der Are des Minutenrades ist über der Platte am das Minutengetriebe 5 mit 12 Zähnen; diese greisen ein in die 48 Zähne des Wechselrades VI.; an seiner Are ist das Getriebe 6 mit 16 Zähnen und diese bewegen die 48 Zähne des Stundenrades VII., dessen Are eine zylindersförmige Hüse ist, welche die Are des Minutenrades (sowie des ersten und fünsten Getriebes) ohne Reidung umgibt und oben am Zisserblatte den Stundenzeiger trägt, während die durchgehende Are den Minutenzeiger mit einiger Reidung hält, damit er sich besiebig stellen läßt, ohne das dadurch zugleich das Räderwerk in Bewegung gesetzt wird.

Um die Sintheilung der Bewegung leichter zu übersehen, wollen wir das ganze Räderwerf mit der Anzahl der Zähne in eine tabellarische lebersicht bringen. Die beigesetzten horizontalen Linien zeigen das Ineinandergreifen der Räder und Getriebe an, die lothrechten die gemein-

schaftlichen Axen.



Die hemmung läßt fich fo einrichten, daß das Rronenrad IV. in einer Mimute fich einmal um feine Are dreht. Da es 48 Zähne, bas von ihm in Bewegung gesetzte Getriebe 4 nur 6, also 8mal mehr Zähne hat; so muß sich letteres, also auch das an derselben Are befindliche Steigrad V., 8 mal in einer Minute drehen, wenn jenes einen Umlauf macht. Da aber bas Steigerad 15 Zähne hat, fo muß die Spiralfeder mit ber Spindel 30 Hin= und Rückwege (15 ganze Schwingungen) machen, damit es fich einmal drehe; also braucht es zu 8 Drehungen 8 mal 30 oder 240 halbe Schwingungen, die man durch das Anschlagen bei ber Hemmung leicht zählen kann. Daraus ergibt sich also, daß bei 240 Schlägen der Hemmung in einer Minute (4 in einer Sekunde) das Kronenrad IV. sich einmal umdreht und in derselben Zeit auch das an derfelben Are befindliche Getriebe 3. Diefes hat 6 Zähne, welche die 36 Zähne des Mittelrades III. bewegen, also braucht dieses zu einer Umdrehung 6 Minuten, und ebenfo bas an seiner Are befindliche Getriebe 2. Wenn nun letzteres 6 Minuten zu einer Umdrehung braucht, so stößt jeder feiner 6 Zähne in einer Minute einen von den 60 Zähnen des Minutenrades II. fort, so daß der Minutenzeiger in 60 Minuten seinen ganzen Umlauf vollendet.

Das an der Axe des Minutenrades befestigte Getriebe 1 hat 10 Zähne, welche in die 60 Zähne des Schneckenrades eingreifen. Da sich ersteres in einer Stunde einmal dreht, so braucht letzteres 6 Stunden zu einer Drehung. Will man, daß die Uhr 30 Stunden gehen soll, ohne aufgezogen zu werden, so muß die Kette sich fünsmal um die Schnecke wickeln lassen. Beim Ausziehen der Uhr dreht sich nur die Schnecke; da aber an ihrer Welle ein Haken ist, welcher in ein Sperrs

rad am Schneckenrade eingreift, fo wird letteres beim Zuruckbrehen ber

Schnecke mitgedreht.

Nun ift nur noch die Bewegung bes Stundenrades anzugeben. Un der oberen Fortsetzung der Are des Minutenrades sitt das Getriebe 5 mit 12 Zähnen, welche die 48 Zähne des Wechfelrades VI. bewegen. Da jenes in 1 Stunde fich einmal breht, fo braucht diefes fo wie bas an derfelben Are befindliche Getriebe 4 Stunden. Die 16 Bahne bes Getriebes 6 breben in 4 Stunden von dem Stundenrade auch nur 16 Bahne weiter, brauchen also zu allen 48 Zähnen 3 mal 4 oder 12 Stunden, fo daß alfo ber Zeiger bes Stundenrades in 12 Stunden einmal feinen Umlauf macht.

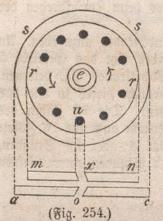
#### Bählwerke.

Es kommt im praktischen Leben nicht felten vor, daß man die Menge der Borgange von gewiffer Art zu bestimmen munscht, z. B. wievielmal ein Wagenrad von befanntem Umfange nach ber Zurücklegung eines Weges sich gedreht hat. Es wäre unbequem und unsicher, die Zählungen vorzunehmen. Ift aber an ber sich drehenden Radnabe ein Getriebe vorhanden, welches fich mit dem Rade gleichzeitig dreht, ober ift es an der Radare, wenn diese mit dem Rade sich dreht und fett es ein Räderwerk in Bewegung; fo kann man an ihm die Zahl der Drehungen ablefen und bann die Länge des zuruckgelegten Weges bestimmen, ohne ihn unmittelbar zu meffen. Dies find bann Wegemeffer.

Einen anderen für die hänslichen Zwecke wichtigen Fall bieten die Bahlwerke an den Gasuhren dar, um die Menge des in einer gewiffen Zeit verbrauchten Leuchtgases nach Rubitfußen zu bestimmen. Die kanelirte Hauptaxe ber Trommel fest eine Scheibe in Bewegung, an welcher durch einen festen Stift die einzelnen Rubitfuße können abgelesen werden; durch gezahnte Räber und Schraubenwindungen mit verschiedener Steigung aber auch noch die Zeiger auf drei Scheiben, auf denen man die Hunderte, Taufende und Zehntaufende erkennt, fo baß die Borrichtung auf eine fehr lange Zeit ausreicht, ohne an ihr eine

Umstellung vorzunehmen.

Von einem vorzüglich wiffenschaftlichen Werthe ist das Zählwerk an der Sprene von Cagniard la Tour, denn man fann durch fie die Anzahl von Stößen ober Schwingungen bestimmen, welche zur Hervorbringung eines bestimmten Tones gehören, welches an sich eine große Schwierigkeit zu verursachen scheint, da die Schwingungszahl, namentlich für höhere Tone, eine fehr bedeutende ift. Durch welche Mittel und durch welche Stoffe die Tone erzeugt werden, ift vollkommen gleichgiltig. Bei der Sprene find es Stofe von Luft auf Luft mit Unterbrechungen in genau gleichen Zwischenzeiten. Auf einer freisrunden Scheibe mit 10 Deffnungen von gleichen Abständen untereinander und von dem Umfange der Scheibe läßt sich eine andere kleinere mit eben-



fovielen Deffnungen, welche genau auf die vorigen treffen, bewegen.

In Fig. 254 stellt ss den Grundriß der größeren und ac ihren Querschnitt, rr den der kleineren mit den 10 Deffnungen und mn Querschnitt dar. Die größere Scheibe ac ist auf einem Bindkasten mit verdichteter Luft besfestigt, ihre Deffnungen sind, wie o zeigt, schräge gebohrt, die obere kleinere Scheibe hat auch schräge Deffnungen, aber nach der entsgegengesetzen Seite, wie es x angibt. Die aus den unteren Deffnungen strömende Luft übt also einen schiesen Stoß gegen die obere Scheibe

aus und bringt fie in eine Drehung in der Richtung der Pfeile auf ihr. Hierbei wird nun der aus den unteren Deffnungen kommenden Luft der Ausgang entweder durch die oberen gestattet oder durch die dazwischen liegenden Theile derselben gehemmt; im ersten Falle stößt Luft auf Luft und bringt in ihr eine Verdichtung hervor, im zweiten tritt eine Berdünnung ein. Nach einer ganzen Umdrehung sind 10 folche Stoge erfolgt, von benen jeber, um den Gindruck zu verstärken, aus allen 10 Deffnungen gleichzeitig geschieht. Die obere Scheibe trägt in ihrer Mitte e eine lothrecht daran befestigte Are, diese hat oben eine Schraube ohne Ende, welche in ein gezahntes Radchen eingreift; die Are dieses Rädchens trägt einen lothrecht angebrachten Stift, welcher nach jeder einmaligen Drehung einen Zahn eines zweiten Rädchens fortstößt. Tragen die Axen der Räder Zeiger, welche auf einem äußerlich ange= brachten Zifferblatte fich bewegen, so kann man leicht die Anzahl der Umdrehungen der Lochscheibe, also auch die Anzahl der Stoße ablesen, wenn ein bestimmter Ton anhaltend hervorgebracht wird. Die an einer Scheibe drehbar befestigten Radchen können durch eine kleine Berschiebung der Scheibe leicht von der Schraube ohne Ende ausgelöft und dann erft baran gebracht werden, wenn der bestimmte Ton erscheint.