

Konstruktions-Elemente in Stein, Holz und Eisen, Fundamente

Marx, Erwin
Stuttgart, 1901

d) Zwei Beispiele

urn:nbn:de:hbz:466:1-78727

und

$$r = \sqrt{\left(\frac{7, \text{s} \cdot 2\,100\,000}{4 \cdot 1\,000\,000}\right)^2 + \frac{9 \cdot 20\,000^2 \cdot 2\,100\,000}{64 \cdot 25, \text{6}^2 \cdot 1200^3} - \frac{7, \text{s} \cdot 2\,100\,000}{4 \cdot 1\,000\,000}} = 7, \text{1 cm}};$$

also ist der erstere Wert $r=8,0\,\mathrm{cm}$ auszuführen. Die Breite der Rollenbahn beträgt für $L=12\,\mathrm{m}$ nach Gleichung 278: $\Delta=0,0\,000\,185\,\cdot\,60\,\cdot\,1200=1,33\,\mathrm{cm}.$

Zur Erzielung kleinerer Rollenhalbmesser empfiehlt sich die Verwendung von Gussstahl statt Gusseisen für die beiden die Rolle einschließenden Platten.

d) Beispiele.

333. Vordach mit Gitterträgern. Die Anwendung der im vorftehenden für Träger entwickelten Grundfätze und aufgestellten Gleichungen foll nachstehend durch zwei Beispiele erläutert werden.

Beispiel 1. Vor einem öffentlichen Gebäude soll der Bürgersteig so überdacht werden, dass die vor dem Bordsteine haltenden Wagen im Schutze gegen den Regen erreicht werden können. Die allgemeine Anordnung zeigt Fig. 631; die Säulen stehen je vor der zweiten Gebäudeachse in Teilungen von 9,0 m;

zwischen je 2 Säulen kommen in die Drittelteilpunkte 2 Psettenträger aus geknickten I-Eisen zu liegen, welche gegen die Säulen durch thunlichst leichte Gitterträger abzusangen sind. Gleiche Psettenträger liegen gerade über den Säulen (Fig. 632).

Die Eindeckung mit Glas wiegt für 1 qm Grundfläche 50 kg; die Eifenteile wiegen 20 kg; Schnee lastet auf 1 qm Grundfläche mit 75 kg, und der lotrechte Winddruck beträgt 55 kg; die Lastfumme für 1 qm ift hiernach 200 kg.

α) Berechnung des Pfettenträgers. Ein folcher unterftützt 3,00 m Länge des Daches. Somit ift (Fig. 631)

 $P_{2}=3\cdot1, \text{s}\cdot200=1080\,\text{kg}$ für volle Laft, und das größte Moment über dem Längsträger $1080\,\frac{180}{2}=97\,200\,\text{cmkg}\,.$

Das größte Moment zwischen Wand und Träger tritt ein, wenn der überkragende Teil unbelastet ist. Alsdann ist

$$P_2 = 3 \cdot 1$$
,s $(50 + 20) = 378 \,\mathrm{kg}$,

und

$$P_1 = 4.7 \cdot 3 \cdot 200 = 2820 \,\mathrm{kg};$$

folglich der Auflagerdruck $B = \frac{2820 \cdot 470}{2 \cdot 470} - \frac{378 \cdot 180}{2 \cdot 470} = 1338$ kg. Im Abstande x von der Wand ift das Moment

$$M_x = 1338 \, x - \frac{3 \cdot 0.01 \cdot 200 \, x^2}{2};$$

die Abscisse des größten Momentes folgt also aus

$$0 = 1338 - 3 \cdot 0,01 \cdot 200 \, x \text{ mit } x = 223 \, \text{cm},$$

und das größte Moment ist

$$M_{max} = 1338 \cdot 223 - \frac{3 \cdot 0_{101} \cdot 200 \cdot 223^2}{2} = 149187 \text{ cm/sg.}$$

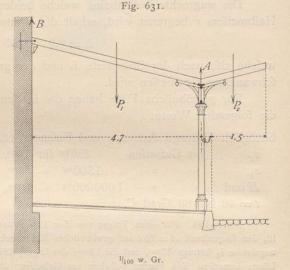
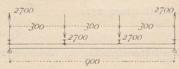


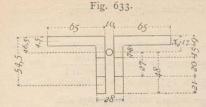
Fig. 632.



Nach letzterem Moment ift der Pfettenträger zu bemeffen; feine zu große Stärke über dem Längsträger ift erwünscht, weil er hier durch das Biegen geschwächt wird. Bei $1000 \,\mathrm{kg}$ Spannung für $1 \,\mathrm{qcm}$ muß das Widerstandsmoment $\frac{149187}{1000} = \infty$ 150 fein; somit ist das Normal-I-Eisen Nr. 18 zu wählen.

β) Berechnung des Gitterträgers. Die Laft, welche von einem Pfettenträger übertragen wird, ift bei ganz voller Belaftung nach Fig. 631

$$A = \frac{3 \cdot 1.8 \cdot 200 \left(470 + \frac{180}{2}\right) + 3 \cdot 4.7 \cdot 200 \cdot \frac{470}{2}}{470} = 2700 \, \text{kg}.$$



Aus dem in Fig. 632 dargestellten Lastzustande ergiebt sich ein zwischen den beiden mittleren Pfettenträgern unveränderliches größtes Biegungsmoment von 2700 · 300 = 810000 cmkg. Aeusserer Verhältnisse halber mag die Trägerhöhe auf ungesähr 50 cm sestgesetzt werden; die Schwerpunkte der aus je 2 Winkeleisen zu bildenden Gurtungen werden dann rund 44 cm voneinander liegen, und bei 1000 kg Beanspruchung ist nach Gleichung 254 (S. 258) der Gurtungsquerschnitt

$$f = \frac{M}{s'\,\hbar} = \frac{810\,000}{1000\,\cdot\,44} = \infty\,\,18\,\mathrm{qcm}\,.$$

Für jedes der zwei Winkeleisen kommen bei 2 cm Nietdurchmesser und rund 1 cm Schenkeldicke 2 qcm in Abzug (Fig. 633); jeder Winkel muss also $\frac{18}{2} + 2 = 11$ qcm Nettoquerschnitt haben, und daher wird das Winkeleisen $6.5 \times 6.5 \times 0.9$ mit f = 10.89 qcm gewählt.

Die Niete in diesem Winkeleisen find behufs freier Ausbildung der Köpfe nach Fig. 633 anzuordnen; demnach ergiebt sich der Abstand des Gurtungsschwerpunktes von der Außenkante nach Fig. 633 mit

$$x_0 = \frac{2 \cdot 65 \cdot 9 \cdot 4,_5 + 2 \cdot 15 \cdot 9 \cdot 16,_5 + 2 \cdot 21 \cdot 9 \cdot 54,_5}{2 \cdot 65 \cdot 9 + 2 \cdot 15 \cdot 9 + 2 \cdot 21 \cdot 9} = 16,_6 = \infty \ 17^{\ \mathrm{mm}}.$$

Die Trägerhöhe muß also genauer auf $44+2\cdot 1.7=47.4$ cm oder rund $48\,\mathrm{cm}$ bemessen werden.

 $\gamma)$ Unterfuchung der oberen Gurtung auf Zerknicken. Die auf die Gurtung wirkende Druckkraft ${\cal D}$ folgt aus der Division des Schwerpunktabstandes $48-2\cdot 1.7=44.6\,{\rm cm}$ in das Moment mit ${\cal D}=\frac{810\,000}{44.6}=18\,164\,{\rm kg}\,.$

Zu unterfuchen ist:

a) Ob die Gurtung für ihre lotrechte Mittelachse zwischen zwei der I-Sparren steif genug ist? Nach Nr. 7 der Zusammenstellung auf S. 206 ergiebt sich

$$\mathcal{F} = 2f \cdot 0,0946 \cdot 6,5^2 + 2f(0,5 + 0,287 \cdot 6,5)^2$$

und für f = 10,9 qcm

$$\mathcal{F}=209$$
 (auf Centim, bezogen).

Wird an den Enden Einspannung angenommen (Fall IV, S. 200; C=40) und 5fache Sicherheit verlangt, so ist bei 300 cm Länge die zulässige Zerknickungslast nach Gleichung 187 (S. 205)

$$P = \frac{40 \cdot 2000000 \cdot 209}{5 \cdot 300^2} = 37155 \, \text{kg} \,,$$

alfo doppelt fo grofs wie nötig.

b) Wie viele Gitterknoten zwischen zwei Sparren liegen m

ffen, damit die Gurtung nicht lotrecht einknickt?

Nach Nr. 8 der Zusammenstellung auf S. 206 ift

$$\mathcal{F}_{min} = 2 \cdot 10,9 \cdot 6,5^2 \cdot 0,0946 = 87;$$

daher nach Gleichung 194 (S. 213)

$$N = \frac{300}{3_{14}} \sqrt{\frac{5 \cdot 18164}{1 \cdot 2000000 \cdot 87}} = 2_{18} = 3.$$

Hiernach brauchen also nur zwei Gitterknoten oder drei Felder zwischen zwei Sparren zu liegen.

c) Wie viele Gitterknoten zwischen zwei Sparren liegen müssen, damit das einzelne Winkeleisen nicht unter der halben Last zerknickt?

Nach Nr. 7 der Zusammenstellung auf S. 206 ist

$$i = 10,9 \cdot 6,5^2 \cdot 0,0381 = 17,5;$$

daher nach Gleichung 194 (S. 213)

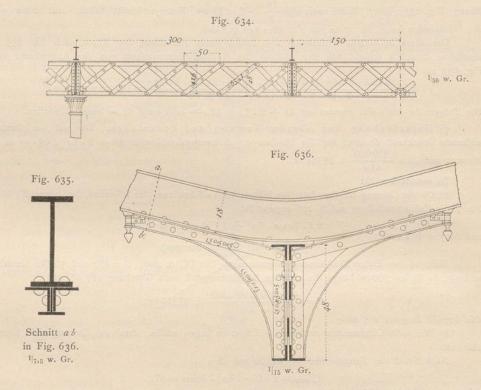
$$N = \frac{300}{3,14} \sqrt{\frac{5 \cdot 18164}{2 \cdot 2000000 \cdot 17,5}} = 3,14 = \infty 4.$$

Hiernach müßte der Gitterträger zwischen zwei Sparren je vier Felder erhalten; damit die Gitterstäbe nicht zu flach zu liegen kommen, find in Fig. 634 deren sechs angeordnet.

8) Berechnung der Gitterstäbe. Im Gitterträger ist die größte Querkraft in den beiden Endseldern gleich 2700 kg und im Mittelselde gleich Null; sie verteilt sich auf je 2 Gitterstäbe, von denen die vom Auflager nach der Mitte steigenden gedrückt, die anderen gezogen werden. Die theoretische Länge des Stabes ift gleich $\sqrt{\frac{41,\rm s^2+50^2}{2}}=\infty$ 65,1 cm. Für einen Gitterstab folgt die Spannung P demnach aus der Proportion P: $\frac{2700}{2}=65,1:41,\rm s$ mit $P=2110\,\rm kg$.

Werden die gezogenen Stäbe aus Bandeisen von $6 \times 1^{\,\mathrm{cm}}$ gebildet und mit einem Niete von $2^{\,\mathrm{cm}}$ Durchmesser im Schlitze der Gurtungen besestigt, so ist die Spannung im Bande $\frac{2110}{(6-2) \ 1} = 528 \,\mathrm{kg}$. Die Anschlussniete sind zweischnittig, und nach Gleichung 115 (S. 153) ist $d > \delta$, solglich die Zahl der Anschlussniete (bei $s'' = 1100 \,\mathrm{kg}$ für $1 \,\mathrm{qcm}$) $n = \frac{2110}{2 \cdot 1 \cdot 1100} = 0.96$; ein Niet genügt also.

Die gedrückten Stäbe follen aus zwei derartigen Bandeisen hergestellt werden, welche seitlich an den Winkeleisen der Gurtungen mit denselben Nieten wie die gezogenen Stäbe zu besestigen sind. Eine Ueberbeanspruchung der so verlängerten Niete entsteht nicht, weil man die äusseren Schaftteile als be-



fondere Niete auffassen kann und die größte Beanspruchung aus den gezogenen Stäben in der Lochwandung des Bandes, nicht in der Gurtung liegt. Diese doppelten Druckstäbe sind auf Zerknicken für die freie Länge von 65,1 cm zu berechnen; sie werden durch Stehniete abgesteift.

Nach Nr. 6 der Zusammenstellung auf S. 206 müßte der Abstand der Bandmitten voneinander 6.0,577=3,46 cm betragen, wenn die beiden Hauptträgheitsmomente gleich werden sollten; thatsächlich beträgt b=1+2.0,9+2.0,5=3,8 cm; somit ist das Trägheitsmoment der Achse I als das kleinere in Rechnung zu stellen. Nach Gleichung 189 und Nr. 6 der Zusammenstellung auf S. 206 ist die zulässige Zerknickungslast des ganzen Stabes

$$P = \frac{10 \cdot 2000000 \cdot 0.0833 \cdot 2 \cdot 6 \cdot 6^2}{5 \cdot 65.1^2} = 34000 \,\mathrm{kg}$$

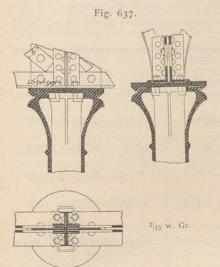
bei (m=) 5facher Sicherheit und Verdrehbarkeit an beiden Enden (Fall II, S. 205; C=10). Die ganzen Stäbe find also viel zu stark.

Für die einzelne Hälfte ist $i=\frac{6\cdot 1^3}{12}=0$,5 und n=2; also nach Gleichung 194

$$N = \frac{65,1}{3,14} \sqrt{\frac{5 \cdot 2110}{2 \cdot 2000000 \cdot 0.5}} = 1,504 = \infty 3,$$

Somit müßten 148) 3 Stehniete in die ungeraden Sechstel der Länge gesetzt werden; da aber jedenfalls ein folcher in die Ueberkreuzung der Stäbe kommt, fo find noch zwei in die Mitten der Hälften jedes Stabes nach Fig. 634 zu fetzen. Im Mittelfelde, wo Querkraft in geringem Maße nur bei schiefer Last auftritt, können diese Niete fehlen.

Unter den Sparren und über den Säulen erhält der Träger (Fig. 634) jedesmal zur Verteilung der Last nach oben und unten eine kräftige lotrechte Steise aus Blechwand und 4 Winkeleisen von



 $50 imes 50 imes 5\,\mathrm{cm}$. Ueber den Säulen find die Träger voneinander getrennt; die einzige Verbindung besteht in der Vernietung oder Verschraubung der abstehenden Schenkel der zur Absteifung dienenden Winkeleisen, und diese ist nachgiebig genug, um die höchstens 3 mm betragende Längenänderung unter Wärmeschwankungen zuzulassen. In den Knotenpunkten unter dem Sparren schließen die doppelten Stäbe an die Kotenbleche an, müffen also von 3,8 cm auf 1 cm Zwischenraum zusammengezogen werden.

Uebrigens ift in Fig. 634 und in Fig. 635 bis 637 dargestellt, wie die Sparren durch Kragstücke gegen den Gitterträger abgesteift werden, und wie letzterer auf den Säulen zu lagern und zu befestigen ist.

Beifpiel 2. Im oberen Geschosse eines langgestreckten Gebäudes foll ein Tanzsaal eingerichtet werden. Die Tiefe beträgt nahezu 8 m, fo daß der Tiefe nach keine Balken gelegt werden können; fie follen vielmehr in 1,00 m Teilung der Länge nach liegen und in der 4,50 m betragenden Achfenteilung des Gebäudes durch eiferne Netzwerkträger unterstützt werden.

Das Quadr.-Meter der Decke mit halbem Windel-

Netzwerk

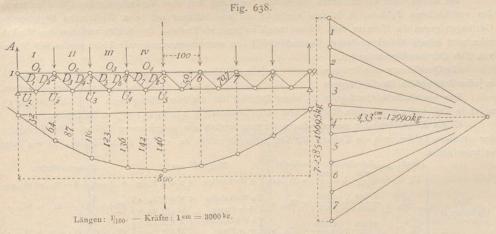
träger

Unterzug.

boden wiegt 280 kg und wird mit 250 kg belastet. Das lauf. Centimeter eines Balkens trägt fonach $1\cdot 0$,01 (280 +250) =5,3 kg; das größte Moment zwischen zwei Unterzügen ist

$$\frac{5,3 \cdot 450^2}{8} = \frac{80 b h^2}{6};$$

folglich muß die Balkenhöhe bei $80\,\mathrm{kg}$ Spannung und einer Balkenbreite $b=18\,\mathrm{cm}$ $h=23,5\,\mathrm{cm}$ fein.



Die ganze Belastung auf einem Knotenpunkte des Unterzuges beträgt:

an Eigengewicht $1.4,5.280 = 1260 \,\mathrm{kg}$, 1 . 4,5 . 250 = 1125 » Nutzlast zufammen 2385 kg.

118) Nach Gleichung 110, S. 299 (2. Aufl.: Art. 120, S. 101; 3. Aufl.: Art. 136, S. 126) und Fig. 129 (2. Aufl.:

Fig. 123; 3. Aufl.: Fig. 144) ebendaf.

Handbuch der Architektur. III, z. (3. Aufl.)

α) Gurtungen. Die Momente, welche für volle Belastung am größten werden, sind in Fig. 638 ¹⁴⁹) ermittelt. Es wird angenommen, dass die Gurtungsschwerlinie in der Nietteilungslinie liegt; da sie thatsächlich etwas außerhalb liegen wird, so liefert die Rechnung etwas zu sichere Ergebnisse. Die Nietteilungslinien werden um die theoretische Trägerhöhe gleich 50 cm voneinander entsernt gelegt, so dass die beiden Stäbe jedes Feldes unter 45 Grad zu stehen kommen.

Die vom Eigengewichte herrührenden Spannkräfte verhalten fich zu den Gefamtspannkräften wie $\frac{280}{530}$. Die Spannkräfte in den Gurtungen erhält man durch Division des Moments durch die Trägerhöhe; hiernach ergeben sich die in der folgenden Tabelle zusammengestellten Stabspannungen in der unteren, bezw. oberen Gurtung.

		Spannkräfte durch						
		die Gefamtbelaftung	das Eigengewicht	die Nutzlast				
Obere Gurtung Untere Gurtung	$\begin{cases} U_5 = \\ U_4 = \\ U_3 = \\ U_2 = \\ U_1 = \\ O_4 = \end{cases}$	$+ \frac{12990 \cdot 146}{50} = + 37900$ $+ \frac{12990 \cdot 136}{50} = + 35300$ $+ \frac{12990 \cdot 110}{50} = + 28600$ $+ \frac{12990 \cdot 64}{50} = + 16600$ 0 $- \frac{12990 \cdot 142}{50} = - 37000$	$37900 \frac{280}{530} = 20000$ $35300 \frac{280}{530} = 18700$ $28600 \frac{280}{530} = 15100$ $16600 \frac{280}{530} = 8770$ $-37000 \frac{280}{530} = -19600$	37900 - 20000 = 17900 $35300 - 18700 = 16600$ $28600 - 15100 = 13500$ $16600 - 8770 = 7830$ $- (37000 - 19600) = -17400$				
	03 =	$-\frac{12990 \cdot 123}{50} = -32000$ $12990 \cdot 87$	$-32000\frac{280}{530} = -16900$	-(32000-16900)=-15100				
	O2 =	$-{50} = -22700$	$-22700 \frac{1}{530} = -12000$	-(22700 - 12000) = -10700				
	01 =	$-\frac{12990 \cdot 32}{50} = -8300$	$ - 8300 \frac{280}{530} = - 4300 $	- (8300 - 4300) = - 4000 ·				
Kilogramm.								

Bei diesen stark verschiedenen Spannungen empsiehlt sich eine Veränderung des Querschnittes in den verschiedenen Feldern, d. h. man verstärke die am Auflager mit je 2 Winkeleisen beginnenden Gurtungen gegen die Mitte zu nach Bedarf durch aufgenietete Platten. Der Schlitz zwischen den Winkeleisen wird behufs Ausnahme starker Knotenbleche 1,5 cm weit angenommen; alle Teile werden mit Nieten von 2 cm Durchmesser verbunden.

Die Querschnittsveränderung wird nicht in jedem Felde vorgenommen; der Querschnitt foll vielmehr in jeder Trägerhälste für die Gruppen U_4 , $U_2-U_3-U_4$, U_5-O_4 , O_2-O_3 , O_4 unveränderlich bleiben.

Der erforderliche Querschnitt ist unter Zuschlag für die Nietlochung nach den Gleichungen 15 u. 18 in Teil I, Band I, zweite Hälfte dieses »Handbuches« (S. 250 u. 251 150) zu berechnen.

Gegen Zerknicken der ganzen oberen Gurtung wirken die aufgelagerten Balken. Die Steifigkeit der einzelnen Felder, wie die Teilung der Verbindungsstehniete da, wo die Platten fehlen, ist wie folgt zu untersuchen.

zu umertuenen	Stab:	Erforderlicher Querschnitt:	Hergestellt aus:	Nutzquerschnitt:
	U_1, U_2	$\frac{8770}{1400} + \frac{7830}{770} = 16,5 \mathrm{qcm}$	$_2$ Winkeleisen $_6 \times _6 \times _{1,0\mathrm{cm}}$	2.1,0 (6+5-2) = 18 qcm
Nach	U_3	$\frac{15100}{1400} + \frac{1350}{770} = 28,4 *$	$ \begin{cases} 2 \text{ Winkeleisen} & 6 \times 6 \times 1,0^{-9} \\ + 1 \text{ Platte} & 17,5 \times 0,8^{-9} \end{cases} $	18+0,8 (17,5-4) = 28,8 =
Gleichung 15:		92.000 17.000	(2 Winkeleifen 6 × 6 × 1.0 2)	$28,_{3}+0,_{6}$ (17, ₅ -4) = 36, ₉ =
Nach	01, 02	$\frac{12000}{1200} + \frac{10700}{720} = 25 \Rightarrow $	$_2$ Winkeleifen $7,_5 \times 7,_5 \times 1,_0$ *	2.1(7,5+6,5-2)=24 *
Gleichung 18:	03, 04	$\frac{19600}{1200} + \frac{17400}{720} = 40,5 *$	$ \begin{cases} 2 \text{ Winkeleifen } 7,5 \times 7,5 \times 1,0 \\ + \text{ r Platte} & 20,5 \times 1,0 \end{cases} $	24+1 (20,5-4) = 40,5 =

¹⁴⁹⁾ Nach: Art. 361, S. 324 (2. Aufl.: Art. 152, S. 131; 3. Aufl.: Art. 154, S. 147).

^{130) 2.} Aufl.: Art. 77, S. 51; 3. Aufl.: Art. 83, S. 60.

Die ungünstigsten Felder sind O_4 und O_2 . In O_4 (Fig. 639) liegt der Schwerpunkt 2,3 cm unter Oberkante, und das kleinste Trägheitsmoment ist

$$\mathcal{T}_{min} = (20,5-4) \cdot \frac{2,3^3-1,3^3}{3} + (16,5-4-1,5) \cdot \frac{1,3^3-0,3^3}{3} + 2 \cdot \frac{0,3^3+6,2^3}{3} = 221 \cdot \frac{1}{3} + \frac{1}{$$

Fig. 639.

Das notwendige Trägheitsmoment ist bei m=5 facher Sicherheit 154) nach Gleichung 193 (S. 213) $\mathcal{F}=\frac{5~Pl^{~2}}{E~\pi^2}$. Nun ist

$$\begin{split} & / = 100 \, \mathrm{cm} \quad \mathrm{und} \quad \mathcal{P} = 37\,000 \, \mathrm{kg} \, , \\ & \mathrm{alfo} \quad \mathcal{T} = \frac{5 \, \cdot 37\,000 \, \cdot \, 100^2}{2\,000\,000 \, \cdot \, \pi^2} = 93 \mathrm{jr} \, . \end{split}$$

Der Querschnitt, welcher auf Druck eben genügt, ist also gegen Zerknicken reichlich steif. Er kann als einheitlicher Querschnitt angesehen werden, da die Platte die Winkeleisen verbindet; die Hestniete sind in einer Teilung von 5 Durchmessern gleich 10 cm angenommen,

so dass die Halbierung der Teilung für die Abschlussniete eben noch möglich ist.

In O_2 muss untersucht werden, wie oft die einzelnen Winkeleisen zu verbinden sind. Für das einzelne L-Eisen von $7.5 \times 7.5 \times 1$ cm Querschnitt ist f=14 qcm und nach Nr. 7 der Zusammenstellung auf S. 206: i=14. 7.5^2 . 0.0381=30 und, mit Bezug auf Gleichung 194 (S. 213), P=22700, n=2, L=100 cm, und s=5,

$$N = \frac{100}{3,14} \sqrt{\frac{5 \cdot 22700}{2 \cdot 2000000 \cdot 30}} = 0,98 = \sim 1,0.$$

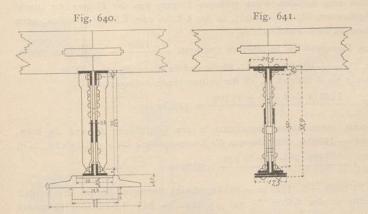
Demnach brauchen die Winkel im Felde überhaupt nicht verbunden zu werden; gleichwohl sind zwei Stehniete eingesetzt, um möglichst gute Verteilung der Spannung auf beide Winkel zu sichern.

Die in einem Knotenpunkte neu beginnende Platte muß über diesen Punkt hinaus nach dem Auflager nur so weit hinausragen, dass die ihrem Querschnitte entsprechende Zahl von Anschlußnieten außerhalb des Knotenpunktes Platz findet.

Die Spannkraft im Stabe O_3 der oberen Gurtung ist gleich — $32\,300\,\mathrm{kg}$ und der ganze Querfehnitt gleich $40,5\,\mathrm{q\,cm}$; sonach hat $1\,\mathrm{q\,cm}$: $\frac{32\,300}{40,5}=800\,\mathrm{kg}$ zu tragen. Die von der Platte aufzunehmende Kraft ist $(20,5\,-4)\,1\cdot800=13\,200\,\mathrm{kg}$; die Anschlußniete sind einschnittig, der Nietdurchmesser d gleich der doppelten Blechdicke δ ($d=2\,\delta$); sonach beträgt die Zahl der Nieten nach Art. 208 (S. 152, Gleichung 113), wenn $700\,\mathrm{kg}$ für $1\,\mathrm{q\,cm}$ als zulässige Scherbeanspruchung der Niete angenommen werden,

$$n = \frac{13200 \cdot 4}{2^2 \pi \cdot 700} = 6$$
 Niete.

Da stets 2 Niete nebeneinander sitzen, so müssen hiernach 3 Nietreihen außerhalb des Knotenpunktes $O_2 O_3$ in der Platte enthalten sein, woraus sich die in Fig. 622 dargestellte Anordnung er-



giebt. Die Ungleichmäßigkeit, welche aus dem Zufügen der Platte für die Balkenlagerung entsteht, wird durch Ausschneiden der Balken ausgeglichen (Fig. 640 u. 641).

β) Gitterstäbe. Die Spannungen in den Gitterstäben follen beispielsweise für die Felder I und IV in Fig. 638 untersucht werden.

Im Felde I werden sie am ungünstigsten belastet, wenn alle Knotenpunkte 2 bis 8 Nutzlast tragen. Dann ift der Auflagerdruck für das

¹⁵¹⁾ Nach Fig. 136, S. 302 (2. Aufl.; Fig. 129, S. 104; 3. Aufl.; Fig. 150, S. 130) in Teil I, Bd. 1, zweite Hälfte diefes «Handbuches».

Eigengewicht

$$A = \frac{7 \cdot 1260}{2} = 4410 \,\mathrm{kg}$$

für die Nutzlaft

$$A = \frac{7 \cdot 1125}{2} = 3940 \, \mathrm{kg}$$

Somit entstehen im Gitterstabe D_1 die Spannkräfte $4410 \cdot 1_{,414} = +6235\,\mathrm{kg}$ aus Eigengewicht und $3940 \cdot 1_{,414} = +5570\,\mathrm{kg}$ aus der Nutzlast. In D_2 treten dieselben Kräfte als Drücke auf.

Die erforderlichen Querschnitte im Stabe D_1 ergeben sich 152) zu $\frac{6235}{1400} + \frac{5570}{770} = 11,8\,\mathrm{qcm};$ D_1 wird daher aus 2 Flachbändern von $8 \times 1\,\mathrm{cm}$ gebildet und erhält 2 (8-2) $1 = 12\,\mathrm{qcm}$ Nutzquerschnitt. Nach Art. 208 (Gleichung 115, S. 153) wird die Anzahl der Anschlussniete bei 1300 kg Lochlaibungsdruck im $1.5\,\mathrm{cm}$ starken Knotenbleche

$$n = \frac{6235 + 5570}{2 \cdot 1.5 \cdot 1300} = 3.$$

Für den Stab D_2 ist der erforderliche Querschnitt 153) $\frac{6235}{1200} + \frac{5570}{720} = 13$ qcm; die auf die Gurtungswinkel zu nietenden Flacheisenstäbe erhalten demnach 8,5 cm Breite. Die Länge beträgt $50 \cdot 1,414 = 70,7$ cm.

Die Entfernung zwischen den Mitten der Bänder ist mit Rücksicht auf die auf die Knotenbleche gelegten Füllstücke von 1 cm Dicke $b=1,5+2\cdot 1+2\cdot 0,5=4,5$ cm. Sollte der Stab nach beiden Richtungen gleich steif sein, so müste nach Nr. 6 der Zusammenstellung auf S. 206: b=0,577. 8,5=4,9 cm sein; das kleinere Trägheitsmoment ist also dasjenige sür Achse II, und zwar ist es

$$\mathcal{F} = 2 \cdot 8,5 \cdot 4,5^2 \cdot 0,25 = 86.$$

Das erforderliche Trägheitsmoment ist nach Gleichung 193 (S. 213) für Verdrehbarkeit an beiden Enden (Fall II, S. 205: C=10)

$$\mathcal{F} = \frac{11805 \cdot 5 \cdot 70, \tau^2}{10 \cdot 2000000} = 14,s;$$

demnach reicht der doppelte Flacheisenstab aus.

Für das einzelne Flacheisen ist mit Bezug auf Gleichung 194 (S. 213): $i = \frac{8.5 \cdot 1^3}{12} = 0.7$, n = 2, m = 5 und l = 70.7; also

$$N = \frac{70.7}{3.14} \sqrt{\frac{5.11805}{2.2000000.0,7}} = 3.27 = 2;$$

Somit find 4 Stehniete in die ungeraden Achtel der Länge zu fetzen, welche zum Teile in die Knotenbleche fallen.

Es ist jedoch zu betonen, dass diese Aussteisung zweier Flacheisen durch Stehniete immer unvollkommen bleibt, weil ein Stehniet bei leicht eintretenden Ausstührungssehlern gar nicht, sonst unvollkommen geeignet ist, die Bänder in der Verbindungsstelle in ihrer Richtung sestzuhalten. Dies ist einer der wichtigsten Gründe, wegen deren man bei allen etwas größeren Trägern von der Bildung der Druckschrägen aus Flacheisen zurückgekommen ist, und vorzieht, sie aus L-Eisen oder E-Eisen zu bilden, wenn die Querschnitte dabei auch etwas zu stark aussallen.

Im Felde IV ift die vom Eigengewichte herrührende Querkraft $\frac{7 \cdot 1260}{2} - 3 \cdot 1260 = 630 \, \mathrm{kg}$; daher die Spannkraft im Stabe $D_7 = +630 \cdot 1,414 = +890 \, \mathrm{kg}$ und im Stabe $D_8 = -890 \, \mathrm{kg}$.

Tragen die Knotenpunkte 5 bis 8 Nutzlast, so ist der entsprechende Auflagerdruck

$$A = \frac{1125 (4 + 3 + 2 + 1) 100}{800} = 1406 \,\mathrm{kg}$$

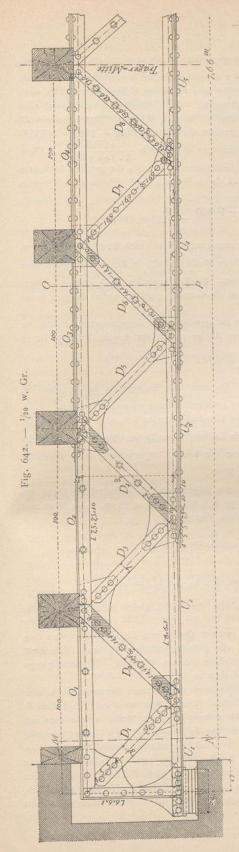
fomit die aus der Nutzlaft rechts herrührenden Spannkräfte in den Gitterfläben D_7 und D_8 bezw. + 1406 · 1,414 = + 1990kg und - 1990kg. Sind dagegen die Knotenpunkte z bis $\not z$ voll belaftet, fo ift

$$A = \frac{-1125 (5 + 6 + 7) 100}{800} = 2530 \text{ kg}$$

und die Querkraft im Felde IV: $2530-3\cdot 1125=-845\,\mathrm{kg}$; fonach betragen die aus der Nutzlaft links fich ergebenden Spannkräfte in den Stäben D_7 und D_8 bezw. $-845\cdot 1,_{414}=-1195\,\mathrm{kg}$ und $+1195\,\mathrm{kg}$.

¹⁵²⁾ Nach: Gleichung 18 (S. 250) in Teil I, Bd. 1, zweite Hälfte dieses 3 Handbuches 1.

¹⁵³⁾ Nach: Gleichung 18 (S 251) ebendaf.



Sonach ift der Gitterstab \mathcal{D}_7 nach Gleichung 21 in Teil I, Bd. 1, zweite Hälfte dieses »Handbuches« zu bemessen mit

$$\frac{890}{1400} + \frac{1990}{770} + \frac{1195}{1700} = 3,9 \, qcm$$

und der Querfchnitt des Gitterstabes D_8 nach Gleichung 24 dafelbst mit

$$\frac{890}{1200} + \frac{1990}{720} + \frac{1195}{1800} = 4_{,2} \text{ qcm}.$$

Hier werden also thunlichst schwache Flacheisenquerschnitte auszustihren sein, welche in den Einzelheiten nach obigem Versahren sestgestellt werden. Die
Gitterstäbe erhalten die in Fig. 642 eingetragenen Abmessungen und Anschlussniete. Die Gitterstäbe sind
jedoch nach der Trägermitte hin mehr und mehr zu
stark bemessen, weil die theoretischen Abmessungen für
die Herstellung zu gering aussielen. Nochmals mag hier
besonders hervorgehoben werden, das die gedrückten
Stäbe aus zwei Flacheisen mit Stehnieten die forgfältigste
Herstellung der Nietung verlangen. Es ist vorgekommen,
das solche Glieder insolge mangelhafter Bildung der
Stehniete eingeknickt sind, weil jedes Flacheisen sür sich
nachgab.

Da die gedrückten Gitterstäbe nicht unmittelbar auf den Knotenblechen liegen, so müssen die in Fig. 642 durch lotrechte Schraffierung angedeuteten Füllbleche eingelegt werden.

Der Anschluss der Gitterstäbe an die Gurtungen kann nur in den seltensten Fällen mittels unmittelbarer Vernietung der Teile erfolgen, weil die Gurtungen zum Anbringen der erforderlichen Nietzahl meist nicht den nötigen Platz bieten. Alsdann ist nötig, wie hier in sast allen Knoten, Knotenbleche einzusetzen, an welche die Wandglieder mit den oben sür zwei Fälle berechneten Nietzahlen angeschlossen werden, welche nun aber anderseits mit den Gurtungen in ausreichende Verbindung gebracht werden müssen.

Die Knotenbleche übertragen auf die Gurtungen die Mittelkraft der Spannkräfte aus den an sie anschließenden Paaren von Gitterstäben, und diese Mittelkräfte sind hier wegen der wagrechten Stellung der Gurtungen wagrecht; sie sind ferner gleich der Summe der lotrechten Seitenkräfte der Spannkräfte in den Gitterstäben, weil von den zwei an ein Knotenblech anschließenden Stäben stets einer gedrückt, einer gezogen wird und die Neigung beider 45 Grad beträgt.

Der obere Anschluss des Gitterstabes D_1 muss im Knotenbleche 3 um den Endknoten symmetrisch geordnete Niete erhalten, weil dieses Knotenblech höchstens die größte Spannkraft von D_1 zu übertragen hat und diese 3 Niete verlangte; gesetzt sind 5 Niete.

Im Knotenpunkte U_1 U_2 ift die größte lotrechte Seitenkraft von D_1 gleich der von D_2 , also gleich 8350 kg; die Summe der wagrechten Seitenkräfte hiernach 2.8350 = 16700 kg und die Zahl der zweischnittigen Anschlußniete für $d > \delta$ nach Art. 208 (S. 153,

Gleichung 115) $n = \frac{16700}{2 \cdot 1.5 \cdot 1300} = 5$ Niete, von denen der mittelfte D_2 unmittelbar faßt, und von denen einer wegen des Zufammentreffens mit den Stäben von D_2 mit zwei ganz verfenkten Köpfen herzuftellen ift. Aus den Nietstellungen ergeben sich dann Größe und Form des Knotenbleches (Fig. 642).

Im Knotenpunkte $\mathcal{O}_1\mathcal{O}_2$ wird die gröfste Kraft übertragen, wenn diefer Knotenpunkt nebst allen rechts davon liegenden voll belastet ist. Die lotrechte Seitenkraft von \mathcal{D}_2 ist dann $8350\,\mathrm{kg}$, die von \mathcal{D}_3 gleich $8350-2385=5965\,\mathrm{kg}$, somit die Summe der wagrechten Seitenkräfte $8350+5965=14315\,\mathrm{kg}$ und die erforderliche Zahl der Anschlußniete des Knotenbleches an die Gurtung $\frac{14315}{2\cdot 1, 5\cdot 1300}=4\,\mathrm{Niete}.$

Im Knotenpunkte $U_2 U_3$ haben beide anschließende Gitterstäbe D_3 und D_4 die größten lotrechten Seitenkräfte, wenn der Knotenpunkt $O_2 O_3$ nebst allen rechts davon liegenden voll belastet ist. In beiden ist die lotrechte Seitenkraft dann

$$\frac{7 \cdot 1125}{2} + 1260 \frac{(6+5+4+3+2+1)}{800} - 1125 = 6100 \,\mathrm{kg};$$

folglich die Summe der aus dem Knotenbleche abzugebenden wagrechten Kräfte gleich $2.6100=12200\,\mathrm{kg}$, und die Zahl der Anschlußniete $\frac{12200}{2.1,5.1300}=4$. In dieser Weise sind die in Fig. 642 eingetragenen Niete für die Knotenbleche sür alle Knotenpunkte berechnet. Im Knotenpunkte \mathcal{O}_4 \mathcal{O}_5 genügt i Niet; die Gitterstäbe sind daher hier nebeneinander unmittelbar auf die Gurtung genietet, und zu diesem Zwecke aus der theoretischen Lage etwas nach oben verdreht.

 γ) Auflager. Es ist angenommen, dass der Träger auf gewöhnlichem Ziegelmauerwerke ruht, für das die zulässige Pressung 8kg für 1 qcm beträgt. Der ganze Auflagerdruck für 8 volle Trägerselder ist

$$\frac{8}{2}$$
 (1125 + 1260) = 9540 kg,

die erforderliche Lagergrundfläche alfo $\frac{9540}{8} = 1200\,\mathrm{qcm}$. Da eine tiefe Einlagerung in die Wand in den meisten Fällen nicht angängig ist, fo muß das Auflager gewöhnlich breit entwickelt werden.

Wäre der Raum, welcher von dem 8m langen Träger überdeckt werden foll, z. B. $7,_{66}$ m weit, fo blieben an jedem Ende $\frac{800-766}{2}=17\,\mathrm{cm}$ von Wand bis Lagermitte verfügbar. Nun müffen aber die Lagerfchuhe von der Mauerkante entfernt bleiben, und zwar für folche Träger etwa $5\,\mathrm{cm}$; demnach ist die halbe Lagerlänge $12\,\mathrm{cm}$ und die Lagerbreite $\frac{1200}{2\cdot12}=50\,\mathrm{cm}$.

Nach den in Art. 326 (S. 261) für die Lager gegebenen Regeln wird die erforderliche Dicke der Lagerplatte, da hier in den Gleichungen 259 u. 260 (S. 263) $A=9540\,\mathrm{kg},\ l_1=24\,\mathrm{cm},\ b_1=50\,\mathrm{cm}$ und nach Fig. 640: $b_2=20\,\mathrm{cm}$ zu fetzen find, gleich dem größeren Werte von

$$\delta = 0.055 \sqrt{9540 \frac{24}{50}} = 3.7 \text{ cm}$$

und

$$\delta_m = 0,055$$
 $\sqrt{9540 \, \frac{50-20}{24}} = 6,0 \, \mathrm{cm} \,, \, \delta = \delta_m + 2 = 8 \, \mathrm{cm} \,$ oder

abgerundet gleich 8,5 cm zu machen fein; die Randstärke könnte theoretisch gleich Null fein, wird des Gusses wegen aber gleich 2 cm (Fig. 640) gemacht.

Im Lager wird unter den Träger eine 1,5 cm starke, vorher abgehobelte Platte genietet, um dem Träger, dessen Unterstäche an sich meist nicht sehr eben ist, eine gute Lagersläche zu geben. Diese meist etwas verbreiterte Platte wird beiderseits von Nasen der Grundplatte gehalten (Fig. 640). Die Besessigungsniete der Lagerplatte sind unten sorgsätig zu versenken und eben zu seilen.

Die Grundplatte greift mit einem Ansatze in das entsprechend ausgestemmte Mauerwerk ein oder erhält die in Art. 327 (S. 263) erörterte Befestigung mit Dollen. Der Träger wird auf Eisenkeilen so verlegt, dass zwischen Grundplatte und Mauerwerk eine 1,5 cm weite offene Fuge bleibt, welche dann mit Zement vergossen wird. Unter Wärmeveränderungen ist dann der so gelagerte Träger in der Richtung seiner Länge verschiebbar. Soll er aber in Räumen mit ziemlich unveränderlicher Wärme zur Verankerung der Wände benutzt werden, so bohrt man in jedem Auslager zwei bis vier Löcher von etwa 2 cm Durchmesser durch die Gurtung in die Grundplatte und treibt in diese Eisendorne. Bei starken Wärmewechseln ist diese Anordnung, sobald sie in beiden Lagern ausgesührt wird, indes bedenklich, weil dadurch die Wände hin und her gerüttelt werden. Diese Festlegung ist aber an einem Ende siets nötig, da der Träger sonst von den Lagern wandern kann.

Um zu vermeiden, dafs der Träger fich bei Durchbiegungen auf die Vorderkante der Lagerplatte fetzt, wölbt man letztere nach Art. 326 (S. 261) in der Lagerfläche, damit der Träger vorwiegend in der Mitte aufruht, nähert sich damit dann der in Fig. 625 u. 626 (S. 262 u. 263) dargestellten Form.

Ueber dem Lager muss der Träger eine dem ganzen Auflagerdrucke gentigende Endsteise, hier 2 Winkeleifen, haben, welche durch ein eingestecktes Knotenblech unten auf die volle Lagerlänge behufs Erzielung guter Druckverteilung ausgeweitet wird (Fig. 642).

Litteratur.

Bücher über »Eifenkonstruktionen im allgemeinen« und »Konstruktionselemente in Eifen«, fowie über »Baufchlofferei« und »Schmiedewerkskunde«.

ZIPPER's, J. Anweifung zu Schlofferarbeiten. Augsburg 1795. — 3. Aufl.: Vollständiges Handbuch der Schlosser-Kunst etc. Herausg. v. C. HARTMANN. 1841.

GRANDPRÉ, M. J. Manuel théorétique et pratique du ferrurier etc. Paris 1827. — Deutsch von J. G. Petri. Ilmenau 1830. — 8. Aufl. von A. W. HERTEL. 1865.

König, J. Grundrifs der Schlofferkunft etc. Weimar 1848. — 4. Aufl.: Die Arbeiten des Schloffers etc. 1876.

FAIRBAIRN, W. On the application of cast and wrought iron to building purposes. London 1854. - 4. Aufl. 1870. — Deutsch von D. Brauns. Braunschweig 1859.

GUILLAUME. Tableaux de la résissance des sers à double T etc. Paris 1858.

COHEN, L. P. Tabellen zur Bestimmung der Dimensionen gusseiserner Träger. Leipzig 1861.

GUETTIER, A. De l'emploi pratique et raisonné de la sonte de fer dans les constructions. Paris 1861.

Mongé. Constructions en fer etc. Paris 1861.

SHIELDS, F. W. Strains on ftructures of ironwork etc. London 1861. - 2. Aufl. 1867. - Deutsch von B. Behr. Berlin 1861.

FINK, F. Die Schule des Baufchloffers. Leipzig 1861. — 3. Aufl. 1880.

Hänel, A. Abhandlung über die Constructionsverhältnisse eiserner Gitterbalken. Stuttgart 1864.

Brandt, E. Lehrbuch der Eisen-Konstruktionen mit besonderer Anwendung auf den Hochbau. Berlin 1864. — 3. Aufl. 1876.

LAVEDAN, P. Guide pratique de serrurerie usuelle et artistique etc. Paris 1867.

BOILEAU, L. A. Le fer principal élement constructif de la nouvelle architecture. Paris 1871.

BARRÉ, L. A. Éléments des charpenterie métallique. Paris 1872.

LIGER, L. La ferronnerie ancienne et moderne etc. Bd. I u. II. Paris 1873 u. 1876.

DES BIARS, G. De l'emploi du fer dans les constructions. Planchers, poitrails et linteaux en fer laminé, Supports en piliers en sonte ou en ser forgé. Paris 1874.

KLASEN, L. Handbuch der Hochbau-Constructionen in Eisen. Leipzig 1876.

DEMONT. Nouveau traité de ferrurerie, ou Vignole à l'usage des ouvriers etc. Paris 1876.

Heinzerling, F. Der Eifenhochbau der Gegenwart. Aachen 1876-78.

JEEP, W. Die Verwendung des Eifens beim Hochbau. Leipzig 1876-79.

INTZE, O. Tabellen und Beispiele für eine rationelle Verwendung des Eisens zu einfachen Baukonstruktionen.

LÜDICKE, A. Praktisches Handbuch für Kunst-, Bau- und Maschinen-Schlosser. Weimar 1878. — 2. Aufl. 1890.

CORNU, L. Guide pratique pour l'étude et l'exécution des constructions en fer. Levallois-Perret 1878.

THIOLLET. Serrurerie et fonte de fer. Paris 1879.

LOEWE, F. Ueber Nietverbindungen. Erster Bericht des Professor W. C. Unwin an die Sub-Commission der »Institution of Mechanical Engineers« etc. Wien 1880.

BOILEAU, L. A. Principes et exemples d'architecture ferronnière; les grandes constructions édifitaires en fer; la halle-basilique. Paris 1880.

ZIMMERMANN, H. Ueber Eisenconstructionen und Walzprofile. Berlin 1881.

ZIMMERMANN, H. Trägheitsmomente, Widerstandsmomente und Gewichte genieteter Blechträger. Berlin 1881. — 2. Aufl. 1885.

FERRAND, J. Le charpentier-serrurier au XIXe siècle. Constructions en fer et en bois. Charpentes mixtes en fer, fonte et bois. Paris 1881.