



Die Konstruktionen in Eisen

Königer, Otto

Leipzig, 1902

Tabelle 12. Normalprofile für σ -Eisen

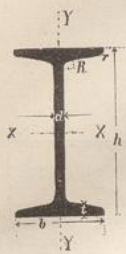
[urn:nbn:de:hbz:466:1-96882](https://nbn-resolving.org/urn:nbn:de:hbz:466:1-96882)

11-19. Deutsche Normalprofile*)

(vereinbart vom Verbands deutscher Architekten- und Ingenieure-Vereine, dem Vereine deutscher Ingenieure und dem technischen Vereine für Eisenhüttenwesen).

Tabelle 11.

Normalprofile für I-Eisen.



Bis $h = 250$ mm ist:
 $b = 0,4 h + 10$ mm;
 $d = 0,03 h + 1,5$ mm
 Für $h > 250$ mm ist:
 $b = 0,3 h + 35$ mm;
 $d = 0,036 h$.

$t = 1,5 d$ | $R = d$ | $r = 0,6 d$.

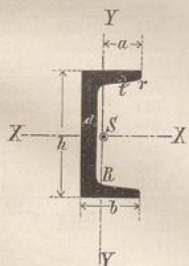
Bezeichnungen:

- h Höhe in mm.
- b Breite in mm.
- d Stegdicke in mm.
- t Flanschstärke in mm.
- R und r Abrundungshalbmesser in mm.
- F Querschnitt in qcm.
- G Gewicht für den m in kg.
- Neigung im Flansch 14 Proz.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Profil-Nr.	Abmessungen in mm				Querschnitt F qcm	Gewicht f. d. m G kg	Momente bezogen auf die Achse X-X		Momente bezogen auf die Achse Y-Y		Profil-Nr.
	h	b	d	t			W	J	w	i	
8	80	42	3,9	5,9	7,57	5,9	19,4	77,7	2,99	6,3	8
9	90	46	4,2	6,3	8,99	7,0	25,9	117	3,81	8,8	9
10	100	50	4,5	6,8	10,6	8,3	34,1	170	4,86	12,2	10
11	110	54	4,8	7,2	12,3	9,6	43,3	238	5,99	16,2	11
12	120	58	5,1	7,7	14,2	11,1	54,5	327	7,38	21,4	12
13	130	62	5,4	8,1	16,1	12,6	67,0	435	8,85	27,4	13
14	140	66	5,7	8,6	18,2	14,2	81,7	572	10,7	35,2	14
15	150	70	6,0	9,0	20,4	15,9	97,9	734	12,5	43,7	15
16	160	74	6,3	9,5	22,8	17,8	117	933	14,7	54,5	16
17	170	78	6,6	9,9	25,2	19,7	137	1165	17,1	66,5	17
18	180	82	6,9	10,4	27,9	21,7	161	1444	19,8	81,3	18
19	190	86	7,2	10,8	30,5	23,8	185	1759	22,6	97,2	19
20	200	90	7,5	11,3	33,4	26,1	214	2139	25,9	117	20
21	210	94	7,8	11,7	36,3	28,3	244	2558	29,3	137	21
22	220	98	8,1	12,2	39,5	30,8	278	3055	33,3	163	22
23	230	102	8,4	12,6	42,6	33,3	314	3605	36,9	188	23
24	240	106	8,7	13,1	46,1	35,9	353	4239	41,6	220	24
25	250	110	9,0	13,6	49,7	38,7	396	4954	46,4	255	25
26	260	113	9,4	14,1	53,3	41,6	441	5735	50,6	287	26
27	270	116	9,7	14,7	57,1	44,5	491	6623	56,0	325	27
28	280	119	10,1	15,2	61,0	47,6	541	7575	60,8	363	28
29	290	122	10,4	15,7	64,8	50,6	594	8619	66,1	403	29
30	300	125	10,8	16,2	69,0	53,8	652	9785	71,9	449	30
32	320	131	11,5	17,3	77,7	60,6	781	12493	84,6	554	32
34	340	137	12,2	18,3	86,7	67,6	922	15670	98,1	672	34
36	360	143	13,0	19,5	97,0	75,7	1088	19576	114	817	36
38	380	149	13,7	20,5	107	83,4	1262	23978	131	972	38
40	400	155	14,4	21,6	118	91,8	1459	29173	150	1160	40
42 1/2	425	163	15,3	23,0	132	103	1739	36956	176	1433	42 1/2
45	450	170	16,2	24,3	147	115	2040	45888	203	1722	45
47 1/2	475	178	17,1	25,6	163	127	2375	56410	234	2084	47 1/2
50	500	185	18,0	27,0	179	140	2750	68736	266	2470	50
55	550	200	19,0	30,0	212	166	3602	99054	349	3486	55

Tabelle 12.

Normalprofile für C-Eisen.



$b = 0,25 h + 25$ mm.
 Neigung der inneren Flanschflächen 8 Proz.
 $R = t$; $r = \frac{t}{2}$.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Profil-Nr.	Abmessungen in mm				F qcm	G kg f. d. m	Momente bezogen auf die Achse X-X		Momente bezogen auf die Achse Y-Y		Zwei zusammengelegte C-Eisen. Kleinstes Trägheitsmoment bezogen auf die Schwerachse parallel zum Steg	Schwerpunktsabstand a cm	Profil-Nr.
	h	b	d	t			W	J	w	i			
3	30	33	5	7	5,44	4,24	4,3	6,4	2,7	5,3	29,4	1,99	3
4	40	35	5	7	6,21	4,85	7,1	14,1	3,1	6,7	35,4	2,17	4
5	50	38	5	7	7,12	5,55	10,6	26,4	7,3	9,1	45,0	2,43	5
6 1/2	65	42	5,5	7,5	9,03	7,05	17,7	57,5	5,1	14	64,6	2,78	6 1/2
8	80	45	6	8	11,0	8,60	26,5	106	6,2	19	86,4	3,05	8
10	100	50	6	8,5	13,5	10,5	41,1	206	8,4	29	123	3,45	10
12	120	55	7	9	17,0	13,3	60,7	364	11,0	43	173	3,90	12
14	140	60	7	10	20,4	15,9	86,4	605	14,8	63	250	4,25	14
16	160	65	7,5	10,5	24,0	18,7	116	925	18,2	85	332	4,66	16
18	180	70	8	11	28,0	21,8	150	1354	22,4	114	434	5,08	18
20	200	75	8,5	11,5	32,2	25,1	191	1911	27,6	148	556	5,49	20
22	220	80	9	12,5	37,4	29,2	245	2690	33,7	197	736	5,86	22
24	240	85	9,5	13	42,3	33,0	300	3598	39,6	248	916	6,27	24
26	260	90	10	14	48,3	37,7	371	4823	47,7	317	1172	6,64	26
28	280	95	10	15	53,3	41,6	450	6276	57,3	399	1480	6,97	28
30	300	100	10	16	58,8	45,8	535	8026	67,8	495	1848	7,30	30

*) Die in den nachfolgenden Tabellen angegebenen Gewichte der Profileisen und Bleche gelten für Schweisseisen (spez. Gew. = 7,8); für Flußeisen (spez. Gew. = 7,85) sind diese Gewichte mit 1,0064 zu multiplizieren, oder es ist ein Zuschlag von 1/2 Proz. zu den Gewichten der Tabellen zu machen.