



## **Die Konstruktionen in Eisen**

**Königer, Otto**

**Leipzig, 1902**

Tabelle 37. Querschnittswerte schweißeiserner Stützen. Kreuzförmiger Querschnitt aus 4 (2) zusammengesetzten Winkeleisen

---

[urn:nbn:de:hbz:466:1-96882](https://nbn-resolving.org/urn:nbn:de:hbz:466:1-96882)

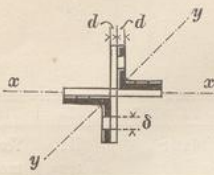


Tabelle 37. Querschnittswerte schweißeiserner Stützen.

Kreuzförmiger Querschnitt aus 4 (2) zusammengenieteten Winkelstählen.  
Stärke des Zwischenraumes und der Futterbleche = d.



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Normalprofil Nr.	Mittlere Schenkelstärke d	Nietstärke delta	Zwei Winkelstählen mit verbindendem Gitterwert						Vier Winkelstählen mit verbindendem Gitterwert				Vier Winkelstählen mit vollen Futterblechen in Stärke d				Normalprofil Nr.
			Fläche F	Gewicht G*)	Trägheitsmoment J <sub>x</sub> J <sub>y</sub>		Widerstandsmoment W <sub>x</sub> W <sub>y</sub>		Fläche F	Gewicht G*)	Trägheitsmoment J	Widerstandsmoment W	Fläche F	Gewicht G	Trägheitsmoment J	Widerstandsmoment W	
6	6	12	13,82	10,78	82	72	13	17	27,6	21,5	163	27	42,4	33,1	245	39	6
	8	16	18,06	14,08	106	92	17	22	36,1	28,2	213	34	55,9	43,6	316	49	
	10	20	22,14	17,26	128	110	20	26	44,3	34,5	256	40	69,3	54,0	375	57	
6 1/2	7	14	17,4	13,6	120	106	18	23	34,8	27,2	241	36	53,5	41,9	360	52	6 1/2
	9	18	22,0	17,2	151	131	22	28	44,0	34,4	303	45	68,2	53,2	448	64	
	11	20	26,4	20,6	186	154	26	33	52,8	41,2	372	52	82,6	64,4	558	79	
7	7	14	18,8	14,6	151	134	21	27	37,6	29,2	302	42	53,6	41,8	453	62	7
	9	18	23,8	18,6	191	166	26	33	47,6	37,2	382	52	73,6	57,4	567	76	
	11	20	28,6	22,2	236	195	30	39	57,2	44,4	472	60	89,2	69,6	694	92	
7 1/2	8	16	23,0	17,8	214	186	27	35	46,0	35,6	428	55	70,6	55,1	639	81	7 1/2
	10	20	28,2	22,0	259	226	33	43	56,4	44,0	518	66	87,4	68,2	769	96	
	12	20	33,4	26,0	326	260	40	49	66,8	52,0	652	80	104,2	81,3	959	118	
8	8	16	24,6	19,2	259	230	31	41	49,2	38,4	518	62	75,4	58,8	775	92	8
	10	20	30,2	23,6	319	278	38	49	60,4	47,2	637	76	93,4	72,8	946	111	
	12	20	35,8	27,8	398	322	46	57	71,6	55,6	796	92	111,4	86,9	1175	136	
9	9	18	31,0	24,2	414	368	44	58	62,0	48,4	828	88	95,2	72,7	1241	131	9
	11	20	37,4	29,2	514	436	54	68	74,8	58,4	1028	108	115,6	90,2	1528	160	
	13	20	43,6	34,0	636	500	66	79	87,2	68,0	1272	132	135,7	105,8	1878	195	
10	10	20	38,4	29,8	634	560	60	79	76,8	59,6	1268	120	117,8	91,9	1897	180	10
	12	20	45,4	35,4	786	656	74	93	90,8	70,8	1572	148	140,2	109,3	2342	222	
	14	20	52,4	40,8	950	744	89	105	104,8	81,6	1900	178	162,8	127,0	2814	262	
11	10	20	42,4	33,0	850	758	74	98	84,8	66,0	1700	148	129,8	101,2	2546	221	11
	12	20	50,2	39,2	1050	888	90	104	100,4	78,4	2100	180	154,6	120,6	3133	270	
	14	20	58,0	45,2	1258	1010	107	130	116,0	90,4	2516	214	179,4	139,9	3745	320	
12	11	20	50,8	39,6	1234	1082	98	128	101,6	79,2	2468	196	155,6	121,4	3696	294	12
	13	20	59,4	46,4	1502	1250	119	147	118,8	92,8	3004	238	182,9	142,6	4481	354	
	15	20	67,8	53,0	1782	1410	140	166	135,6	106,0	3564	280	209,8	163,6	5300	416	
cm	mm	mm	qcm	kg/m	cm <sup>4</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	qcm	kg/m	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	qcm	kg/m	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm

Die Trägheits- und Widerstandsmomente mit Ausnahme der Spalten 7 und 9 sind für den durch Nietlöcher von  $\delta$  mm Durchmesser geschwächten Querschnitt berechnet, wobei die Nietlochmitte in der Mitte der nach Abzug des Steges verbleibenden freien Schenkellänge des Winkels angenommen und außerdem vorausgesetzt wurde, daß die Nietlöcher paarweise versetzt angeordnet sind, so daß in keinem Querschnitt mehr als zwei Nietlöcher getroffen werden. Die Werte der Spalte 7 und 9 ( $J_y$  und  $W_y$ ) gelten für den Querschnitt ohne Nietlochabzug. Spezifisches Gewicht = 7,8 (Schweißstählen).

\*) Ohne Gitterwert.